

ĩ -

ë V1.0

√ k + Ø ” ’

Shenzhen Huacheng Industrial Control Co., Ltd



TT



V		

..... 1

..... 3

..... 19











主页	点胶路径	默认参数	其他设置	数据备份		保存
----	------	------	------	------	--	----

The image shows a CNC control interface with a top status bar and a main workspace. The status bar includes a '手动' (Manual) button, a '10' speed indicator, and several function buttons: '计算器' (Calculator), 'I/O监视' (I/O Monitor), '模号:bb' (Model: bb), '报警记录' (Alarm Record), and 'szhccroot'. Below this is a navigation bar with '手动操作' (Manual Operation), '简单编程' (Simple Programming), '高级编程' (Advanced Programming), and '参数设定' (Parameter Setting). The date and time '2019-11-25 11:16:46 星期一' are displayed on the right.

The main workspace is titled '点胶路径' (Dispensing Path). It is divided into a left panel for path data and a right panel for parameters. The left panel shows three path segments: 'NO:1 | 三点圆 [胶枪1]' (3-point circle), '## NO:2 | 直线 [胶枪1]' (straight line), and 'NO:3 | 单点 [胶枪1]' (single point). Each segment lists its start, intermediate, and end coordinates (X, Y, Z, U). The right panel contains settings for '胶枪:' (Nozzle), '速度' (Speed), '开胶延时' (Dispensing delay), '关胶延时' (Closing delay), '提前关枪' (Advance closing), and '退枪高度' (Retract height). The '胶枪:' section has four checkboxes, with the first one checked. The other parameters are numerical values with units.

At the bottom, a coordinate readout displays 'X: 0.000 mm', 'Y: 0.000 mm', 'Z: 0.000 mm', and 'U: 0.000 °'.



工作台		总路径数:7	清空	屏蔽	添加路径
NO:1 三点圆 [胶枪1] 起点 [X:0.000 Y:0.000 Z:0.000 U:0.000] 中间点 [X:50.000 Y:50.000 Z:0.000 U:0.000] 终点 [X:0.000 Y:50.000 Z:0.000 U:0.000]					
## NO:2 直线 [胶枪1] 起点 [X:25.000 Y:0.000 Z:0.000 U:0.000] 终点 [X:25.000 Y:50.000 Z:0.000 U:0.000]					
NO:3 单点 [胶枪1] 起点 [X:66.000 Y:66.000 Z:0.000 U:0.000]			屏蔽		试行
NO:4 弧线 [胶枪1](多段线) ↓ 起点 [X:22.000 Y:22.000 Z:0.000 U:0.000]					
上移	下移	替换	偏移	删除	



5	到	5	行
批量替换 ☒			
替换			
替换	偏移		





U: 0.000 起点: 设入

X: 22.000 Y: 12.000 Z: 0.000

U: 0.000 速度: 0.000

X: 0.000 Y: 0.000 Z: 0.000

U: 0.000 速度: 0.000

X: 0.000 Y: 0.000 Z: 0.000

速度位置坐标

关胶延时 0.000 s



弧线	▼
单点	常用
直线	基本
标准圆	连续
三点圆	合成
弧线	



选择路径 单点 ▼

U: 0.000

起点:

设入

X: 22.000

Y: 22.000

Z: 0.000

新建路径



I RD

V

选择路径 三点圆

U: 0.000 起点: 设入

X: 0.000 Y: 0.000 Z: 0.000

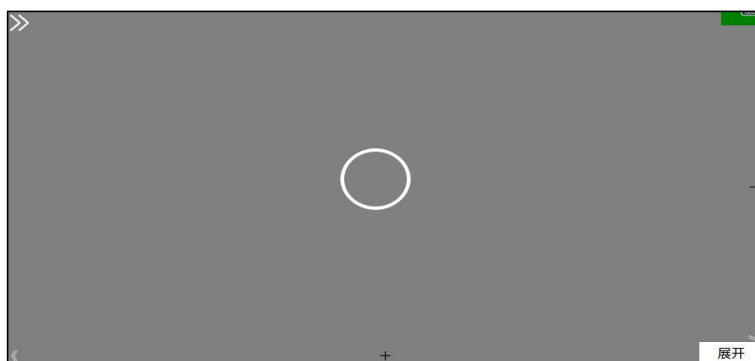
0.000 中间点: 设入

50.000 Y: 0.000 Z: 0.000

0.000 终点: 设入

50.000 Y: 50.000 Z: 0.000

新建路径



选择路径 弧线

U: 0.000 起点: 设入

X: 0.000 Y: 0.000 Z: 0.000

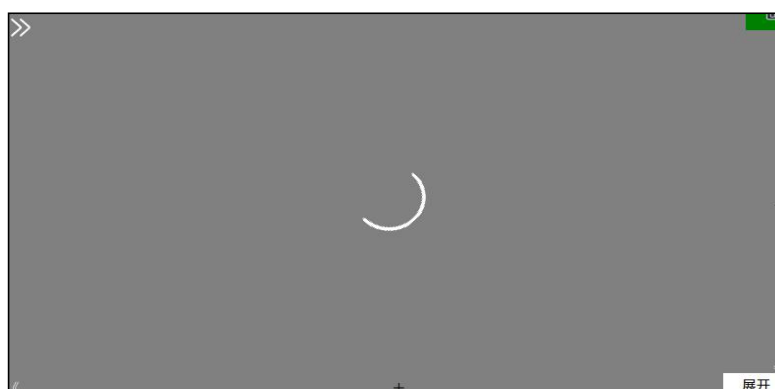
U: 0.000 中间点: 设入

X: 50.000 Y: 0.000 Z: 0.000

U: 0.000 终点: 设入

X: 50.000 Y: 50.000 Z: 0.000

新建路径



选择路径 矩形

起点: 设入

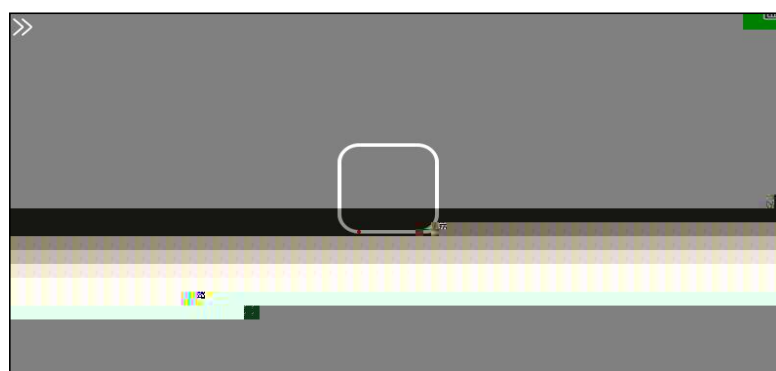
X: 0.000 Y: 0.000 Z: 0.000

沿X 正 100.000 mm

沿Y 正 100.000 mm

沿Z 正 20.000 mm

U: 0.000 设入 新建路径





选择路径 多段线

[0]端点 X:0.000Y:0.000Z:0.000

[1]端点 X:100.000Y:0.000Z:0.000

[2]弧点 X:150.000Y:150.000Z:0.000

[3]端点 X:100.000Y:200.000Z:0.000

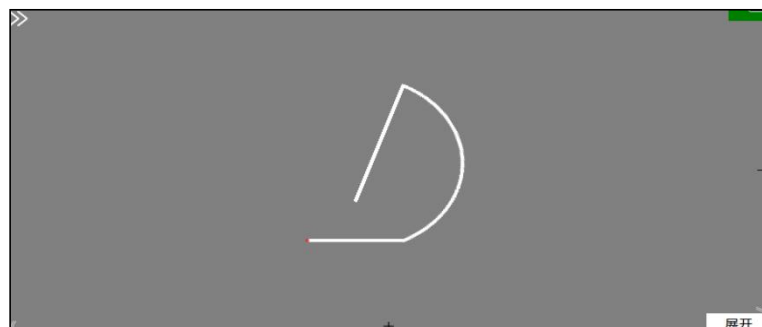
[4]端点 X:50.000Y:50.000Z:0.000

删除 端点 增加 插入 试行

X: 50.000 Y: 50.000 Z: 0.000

设入 写入

U: 0.000 设入 新建路径



选择路径 螺旋线

起点:

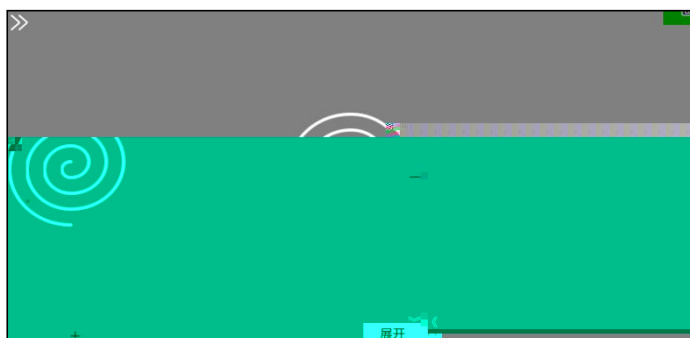
X: 50.000 Y: 50.000 Z: 0.000 设入

圈数 5

间距 20.000 mm

方向 顺时针

U: 0.000 新建路径



选择路径 标定矩形

起点:

X: 100.000 Y: 100.000 Z: 0.000 设入

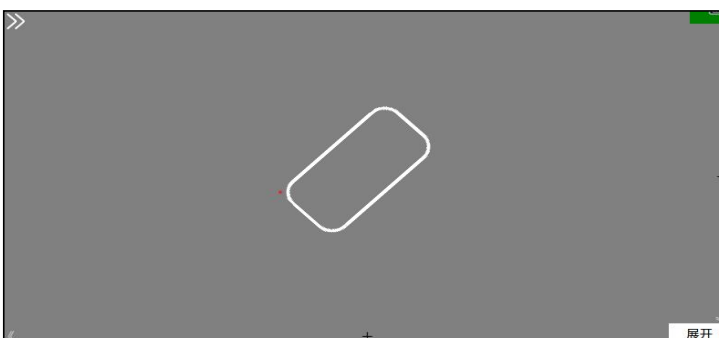
终点:

X: 0.000 Y: 0.000 Z: 0.000 设入

20.000

80.000

0.000 新建路径





清空 屏蔽 参数设置

选择路径 阵列

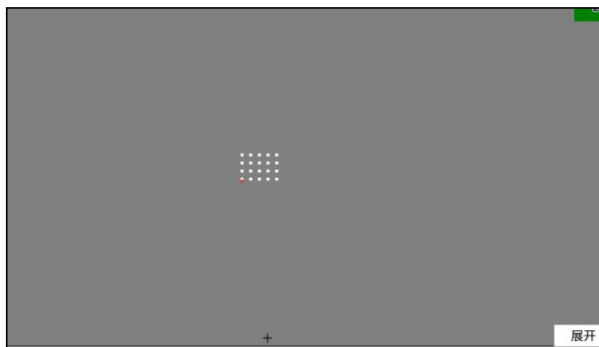
U: 0.000 设入 新建路径

设入 堆叠顺序 X->Y->Z

X轴	0.000	间距	10.000	个数	5	方向	正相
Y轴	0.000	间距	10.000	个数	4	方向	正相
Z轴	0.000	间距	0.000	个数	1	方向	正相

确定 取消

偏移 删除



选择路径 矩形涂布

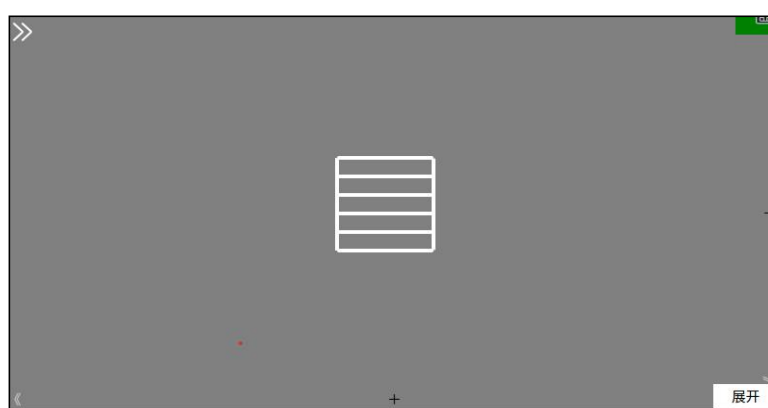
起点: 设入

X: 100.000 Y: 100.000 Z: 0.000

沿X 正 100.000 mm

沿Y 正 100.000 mm

展开



选择路径 圆形涂布

起点: 设入

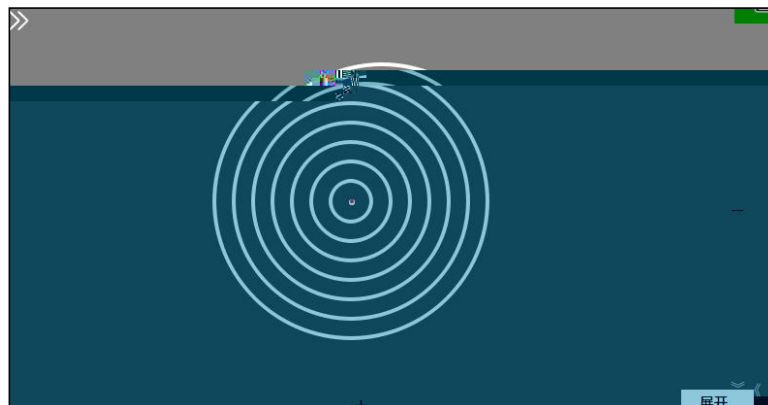
X: 100.000 Y: 100.000 Z: 0.000

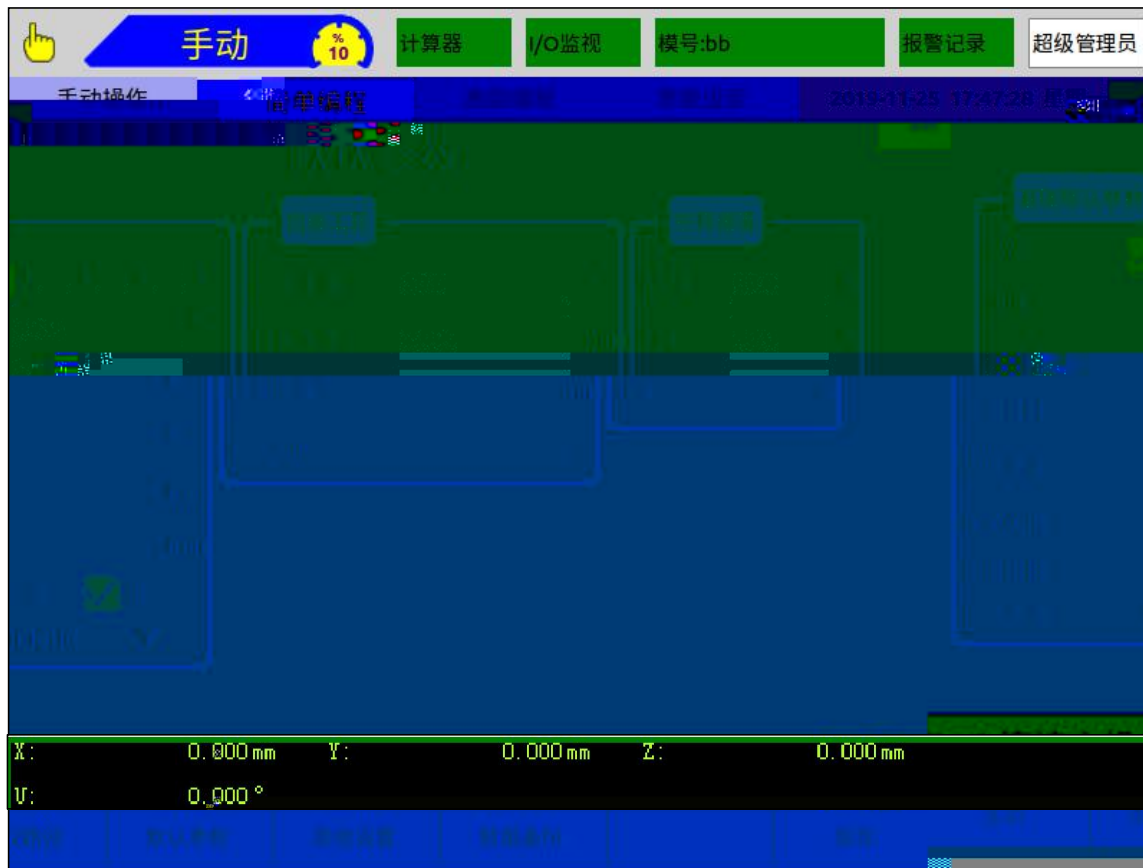
圆心: 设入

X: 0.000 Y: 0.000 Z: 0.000

间距 20.000 mm

U: 0.000 设入 新建路径





手动

定滴设置

☐ 使用 ☐ 不使用

胶枪: ☐ 1 ☐ 2 ☐ 3 ☐ 4

定滴周期: 0.000 s

出胶时间: 0.000 s

定滴坐标

设置

x轴: 0.000

y轴: 0.000

z轴: 0.000

倾斜设置

设置

试行

x轴: 0.000

y轴: 0.000

z轴: 0.000

U轴: 0.000

他设置

执行完退枪: 是 ▼

倾斜角度

倾斜角度: 0 度

初始角度: 0 度

起始高度: 0 mm

X: 0.000 mm Y: 0.000 mm Z: 0.000 mm

U: 0.000 °



[illegible]

