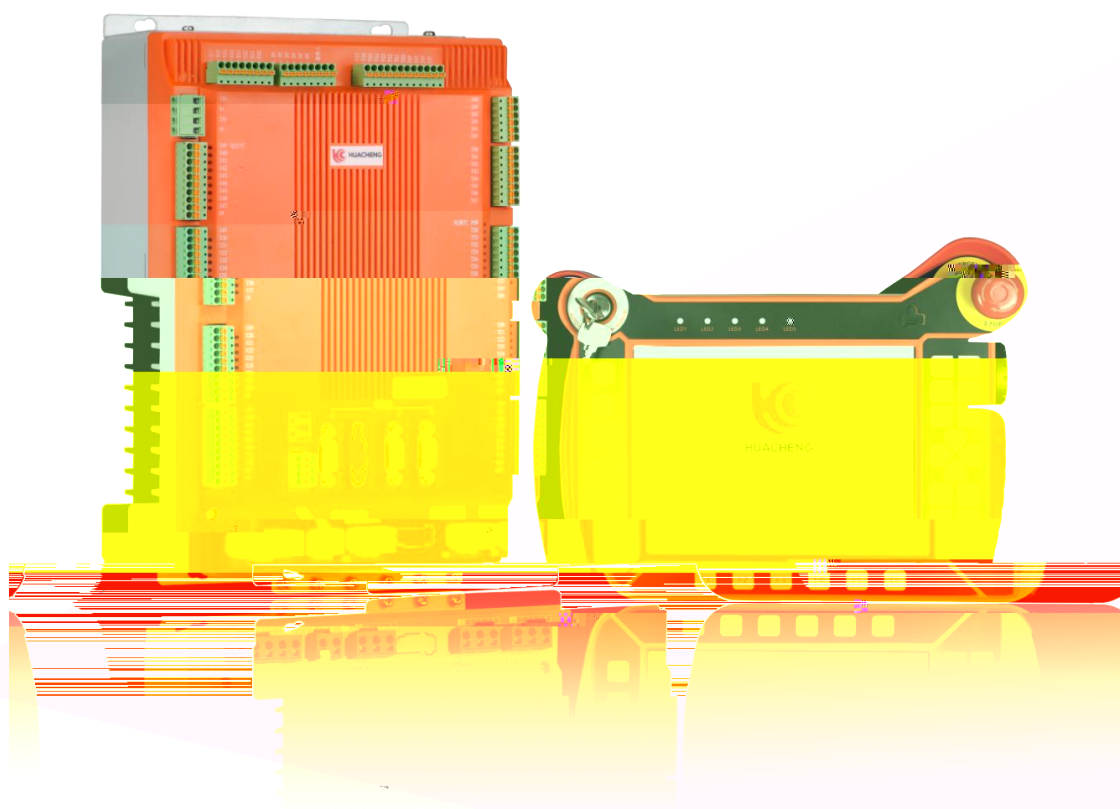




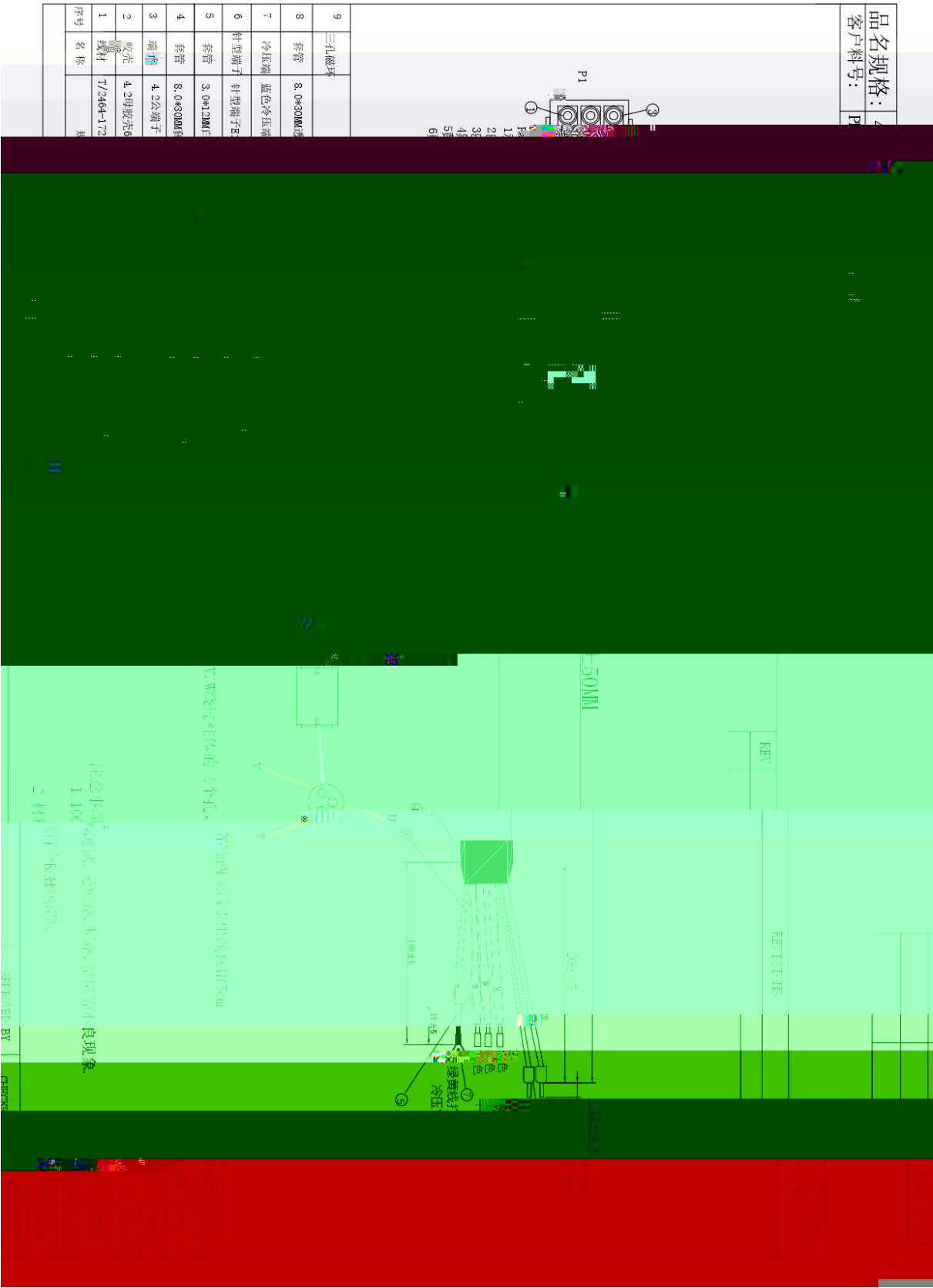
QC-L3G 驱控 三 车床控 V2.0

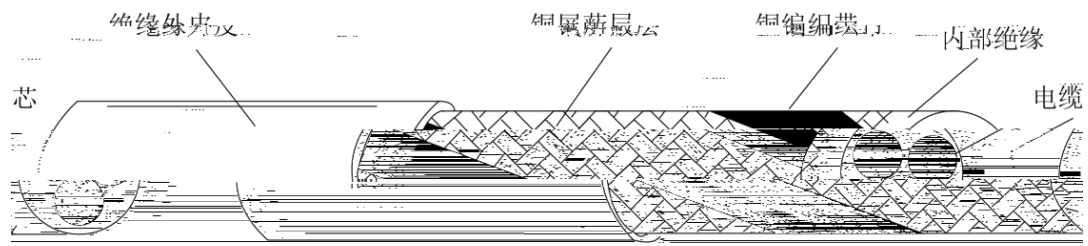


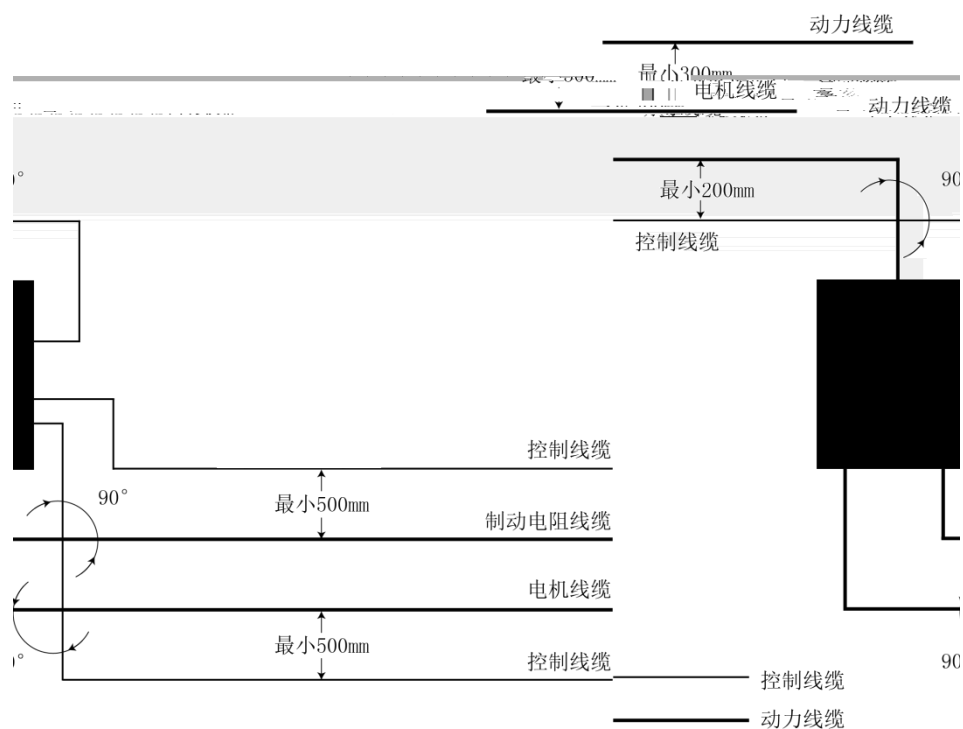
.....	1
.....	1
.....	1
.....	1
.....	1
.....	1
.....	1
.....	1
.....	2
.....	3
.....	3
.....	3
.....	7
.....	7
.....	8
.....	13
.....	13
.....	14
.....	15
.....	15
.....	15
.....	15
.....	16
.....	17
.....	17
.....	17
.....	18
.....	18
.....	19
.....	19
.....	20
.....	21
.....	22
.....	22
.....	22
.....	23
.....	23
.....	23
.....	23
.....	24
.....	27

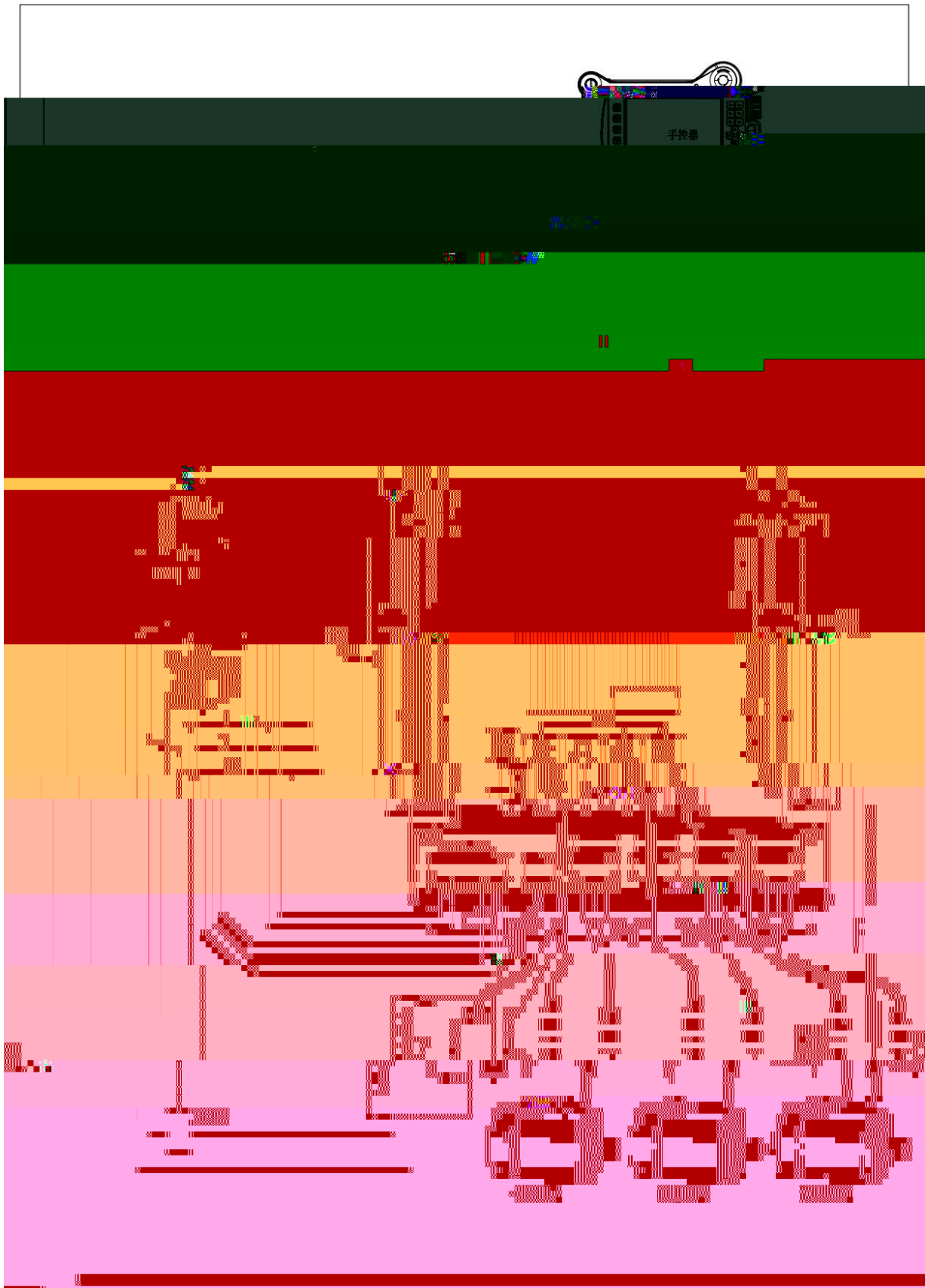
.....	29
.....	31
.....	31
.....	32
.....	48
.....	50
.....	51
.....	52
.....	53
.....	54
.....	54
.....	55
.....	55
.....	56
.....	56
.....	58
.....	58
.....	59
.....	61
.....	61
.....	62
.....	63
.....	63
.....	63
.....	64
.....	64
.....	65
.....	66
.....	67
.....	67
.....	67
.....	68
.....	68
.....	70
.....	70
.....	73
.....	73

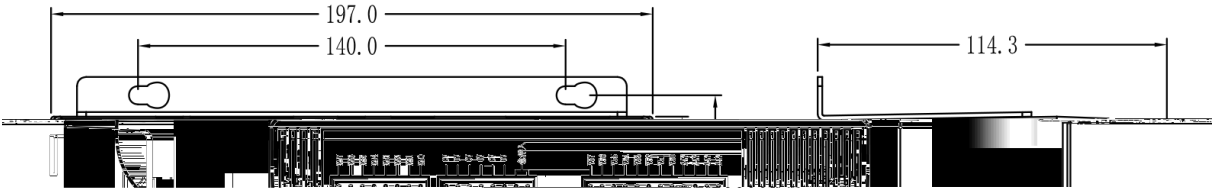


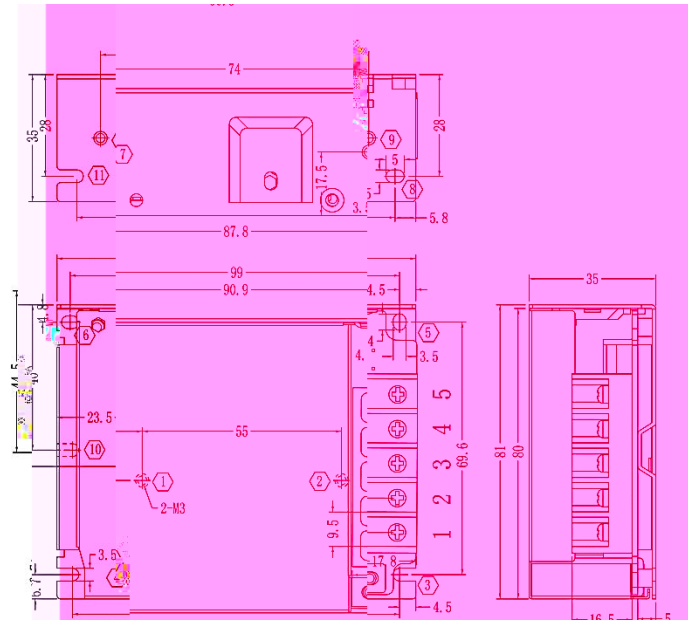


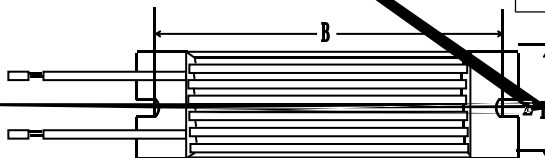


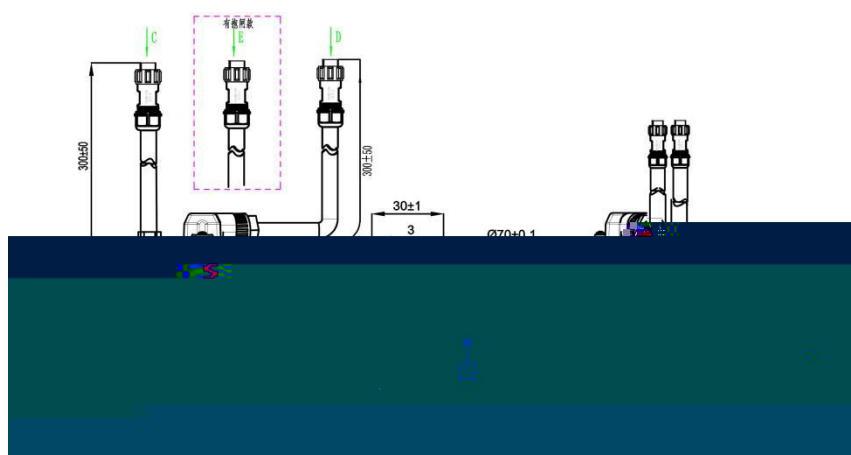


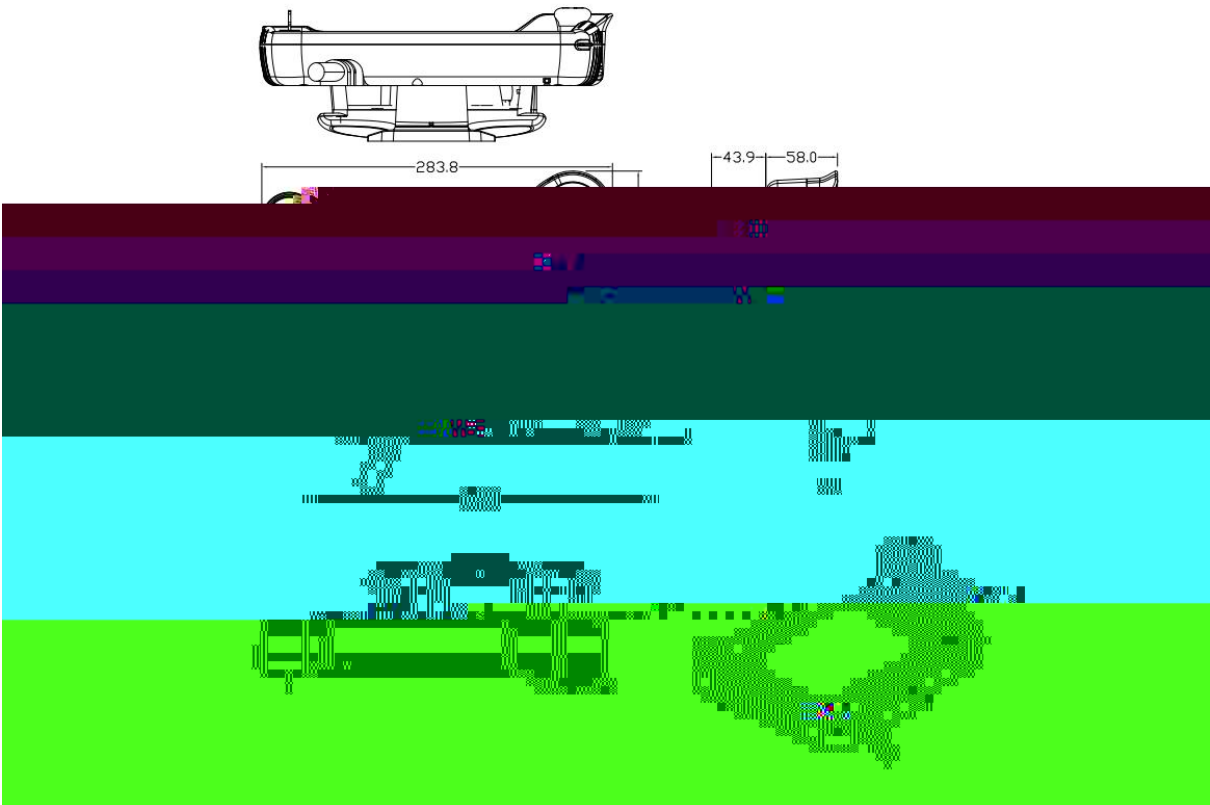
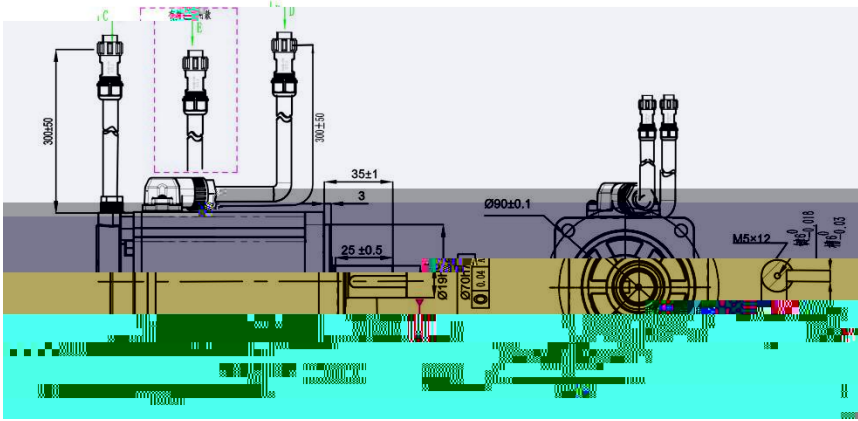


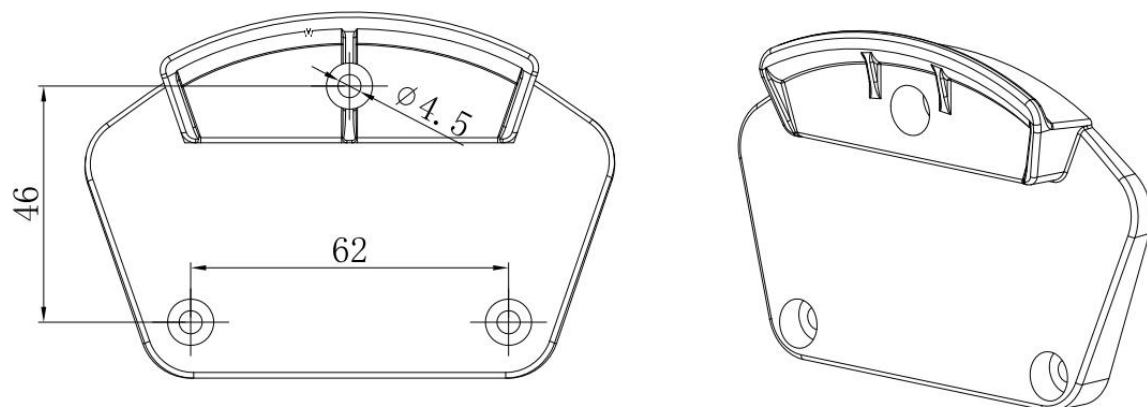


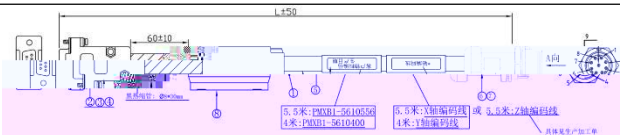
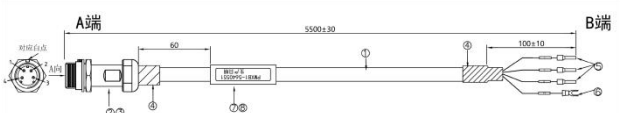
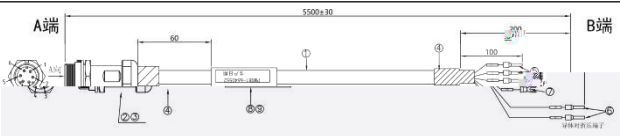
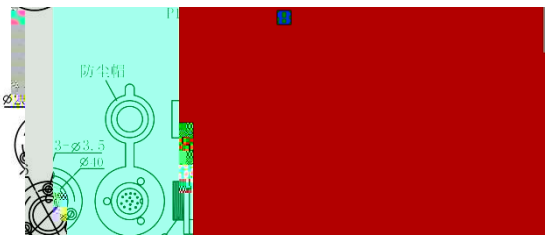


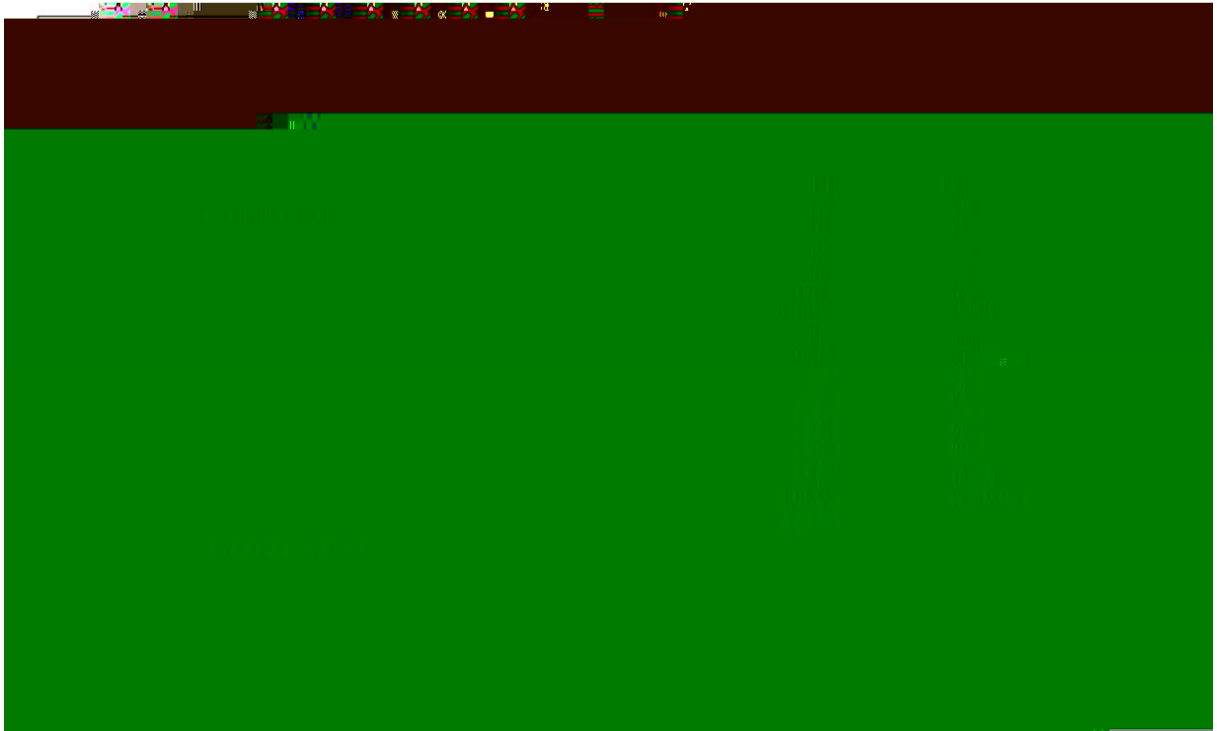


[illegible][illegible]

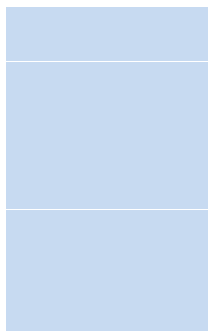
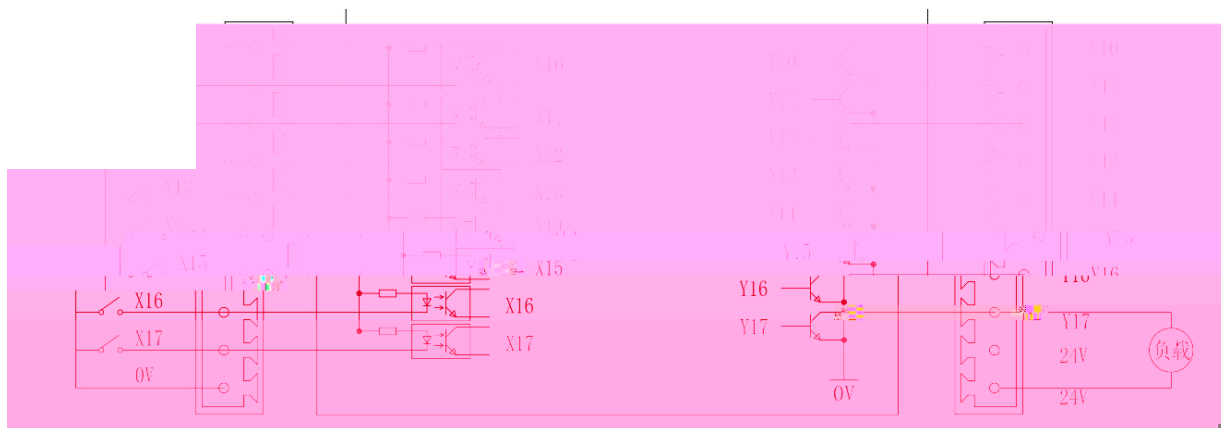


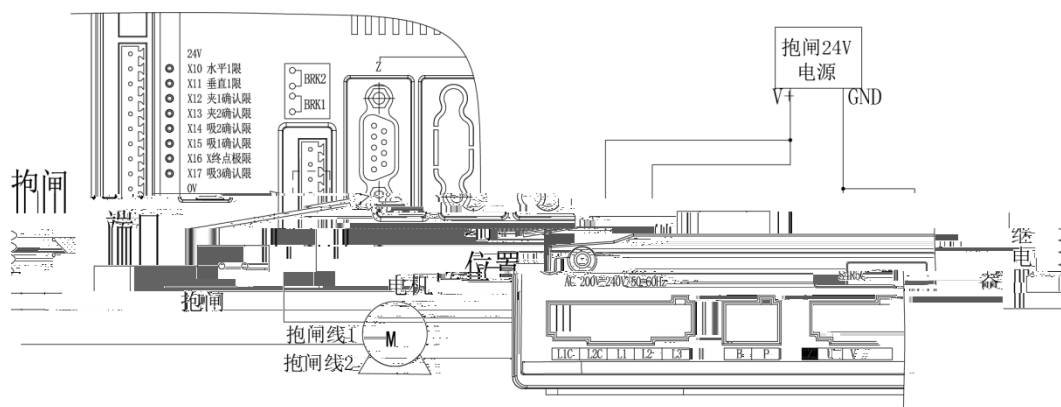
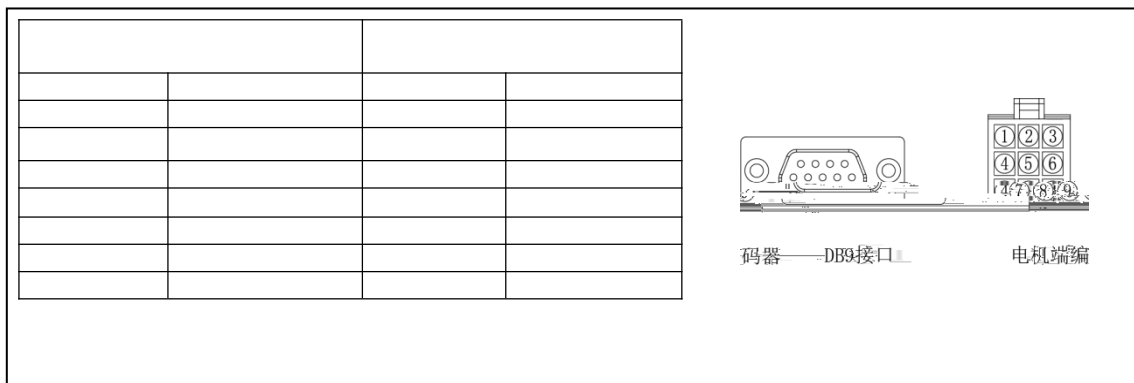
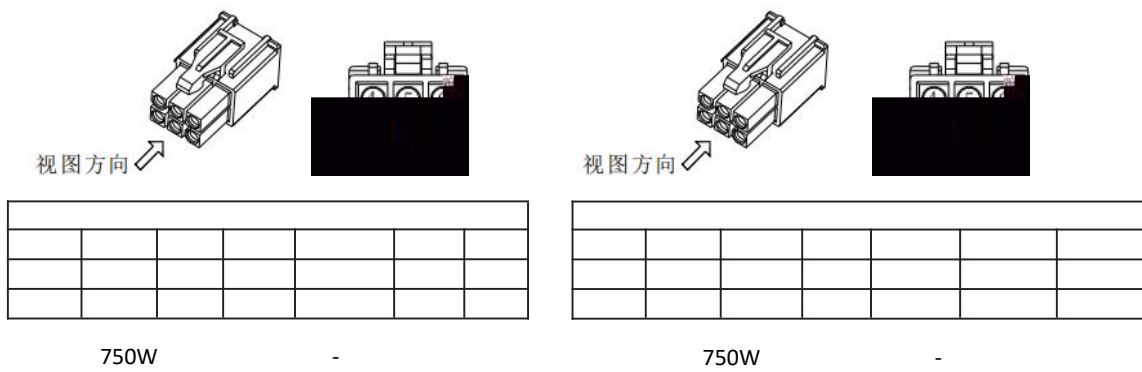




		C~	
		C~	







手动
2022-06-10 09:10:57
I/O监视
模号: 1
日志
szhcrout

编程

变量

堆叠

计数/计时

输出

安全区

更多

主程序

主模块

新建模块

搜索

撤销

0:0 模组结束

动作菜单

插入

删除

上移

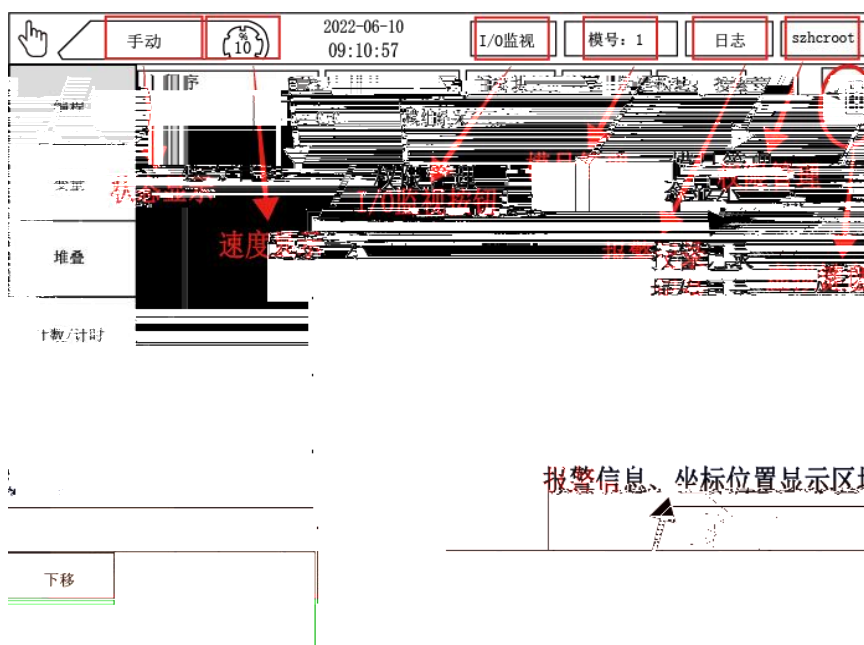
下移

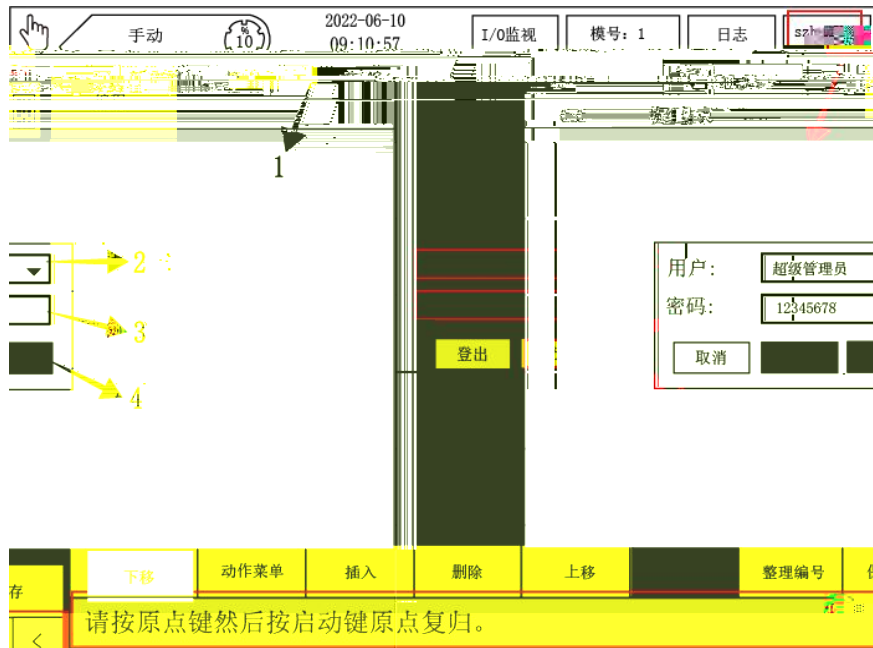
整理编号

保存

☒ 关节坐标				☐ 手轮使能			
Z-	Z+	Y-	Y+	手轮速度: ☒ X1 ☐ X5 ☐ X10 ☐ X50			
X-	X+						

☒ 关节坐标			☒ 手轮使能		
X	Y	Z	手轮速度: ☒ X1 ☐ X5 ☐ X10 ☐ X50		





2022-06-10

手动

2022-06-10 09:10:57

I/O监视

模号: 1

日志

szhcroot

☐ 报警记录
 ☒ 操作记录

清除记录

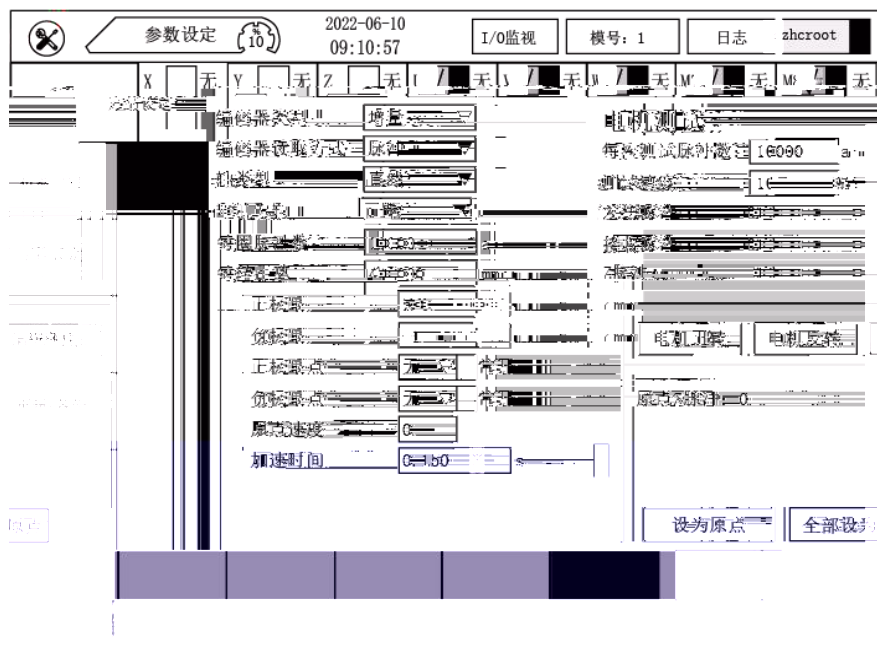
操作时间	用户	描述
2022/06/10 09:03:51	szhcroot	szhcroot登入
2022/06/10 09:03:51	szhcroot	载入模号1
2022/06/10 09:01:33	szhcroot	新建模号1
2022/06/10 08:59:46	szhcroot	szhcroot登入
2022/05/17 11:06:16	szhcroot	szhcroot登入
2022/05/10 09:29:44	szhcroot	U改为无
2022/05/05 13:57:02	szhcroot	V改为无
2022/05/05 09:48:54	szhcroot	Y改为无
2022/03/21 10:05:14	szhcroot	M7改为无
2022/03/21 09:34:58	szhcroot	M8改为无
2022/03/21 09:11:26	szhcroot	szhcroot登入
2022/05/05 13:57:02	szhcroot	szhcroot登入
2022/05/05 09:48:54	szhcroot	szhcroot登入
2022/03/21 10:05:14	szhcroot	工艺类型喷涂
2022/03/21 09:34:58	szhcroot	工艺类型喷涂
2022/03/21 09:11:26	szhcroot	工艺类型取片
2022/03/21 09:11:26	szhcroot	工艺类型喷涂

↑

缩回区域

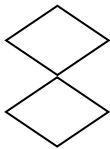
请按原点键然后按启动键原点坐标清零。

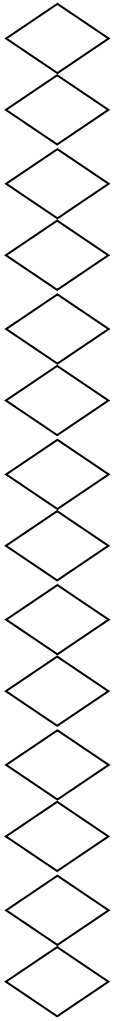
 手动  2022-06-10 09:10:57 I/O监视 模号: 1 日志 szhcroot	
当前模号 2018/01/24 09:34:58 2019/12/25 09:11:26 2022/06/10 09:11:26	
测试框 defau 1	

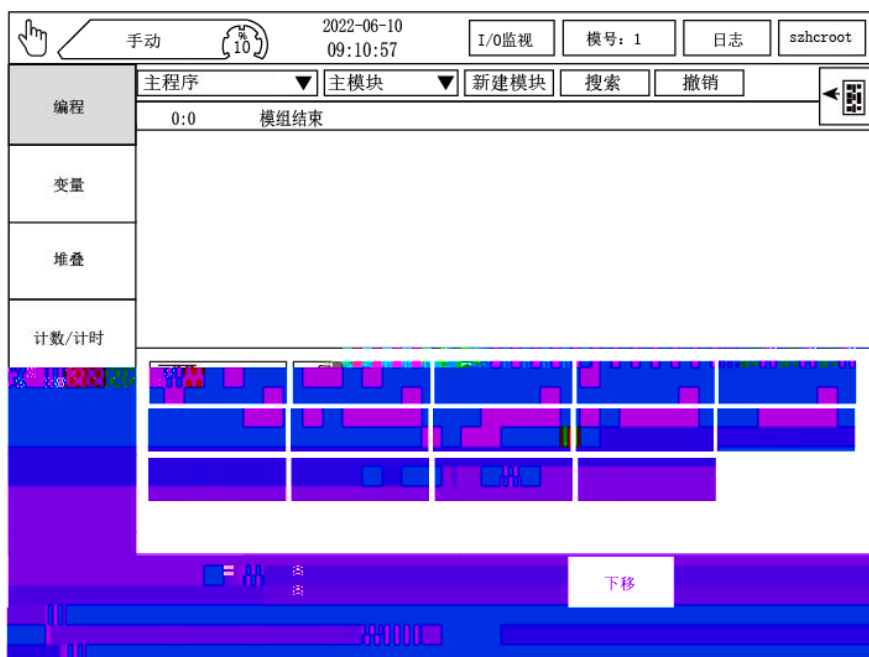


0000 06 10

☒ 关节坐标				☐ 手轮使能			
☐ Z-	☐ Z+	☐ Y-	☐ Y+	手轮速度: ☒ X1 ☐ X5			
☐ X-	☐ X+			☐ X10 ☐ X50			







设入		☐ 同步		☐ 引用变量			
☐ X		mm	80.0	%	0.00	s	☐ Ex信号
☐ Y		mm	80.0	%	0.00	s	☐ 输入 X010 通 就停止 ☐ 立即停





	手动		2022-06-10 09:10:57	I/O监视	模号: 一拖一	日志	szhcrout
---	----	---	------------------------	-------	---------	----	----------

3

	手动		2022-06-10 09:10:57	I/O监视	模号: 1	日志	szhcrout
编程	主程序 ▼ 主模块 ▼		新建模块	搜索	撤销		
	0:1 同步开始 1:2 复制 粘贴 取消 2:3 试 修 屏 3:4 Z:100.000 速度: 80.0 延时: 0.00 4:5 同步结束 5:6 同步开始 6:7 X:0.000 速度: 80.0 延时: 0.00 7:8 Y:0.000 速度: 80.0 延时: 0.00 8:9 Z:0.000 速度: 80.0 延时: 0.00 9:10 同步结束 10:0 模组结束						
变量							
堆叠							
计数/计时							
输出							
安全区							
更多	动作菜单	插入	删除	上移	下移	整理编号	保存
请按原点键然后按启动键原点复归。							<

复制当前行

取消

序号 0

复制序号到当前的行

手动
2022-06-10 09:10:57
I/O监视
模号: 1
日志
szhccroot

编程	主程序	主模块	新建模块	搜索	撤销	
	0:0					
	1:1					
	2:2					
	3:3					
	4:4	同步结束				
	5:11	等待: X011:X011通 限时: 0				
	6:5	同步开始				
	7:6	X:0.000 速度: 80.0 延时: 0.00				
	8:7	Y:0.000 速度: 80.0 延时: 0.00				
	9:8	Z:0.000 速度: 80.0 延时: 0.00				
	10:9	同步结束				
	11:10	模组结束				

复制
上一步
下一步

下移

手动
2022-06-10 09:10:57
I/O监视
模号: 1
日志
szhccroot

编程	主程序	主模块	新建模块	搜索	撤销	
	0:0	X:100.000 速度: 80.0 延时: 0.00				
	1:1	Y:100.000 速度: 80.0 延时: 0.00				
	2:2	Z:100.000 速度: 80.0 延时: 0.00				
	3:11	Y:100.000 速度: 80.0 延时: 0.00				
	4:9	等待: X012:X012通 限时: 0				
	5:3	同步开始				
	6:4	X:0.000 速度: 80.0 延时: 0.00				
	7:5	Y:0.000 速度: 80.0 延时: 0.00				
	8:6	Z:0.000 速度: 80.0 延时: 0.00				
	9:7	同步结束				
	10:8	模组结束				

堆叠

 计数/计时

 输出

 安全区

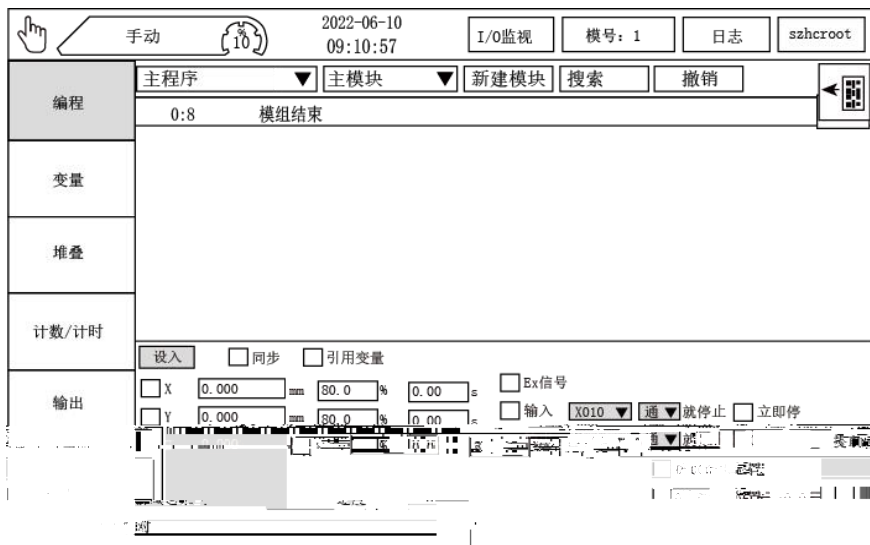
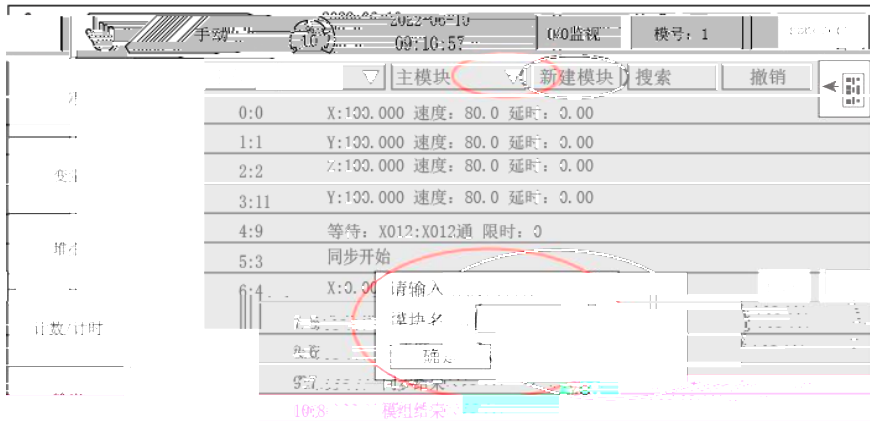
 更多

动作菜单
插入
删除
上移
下移
整理编号
保存

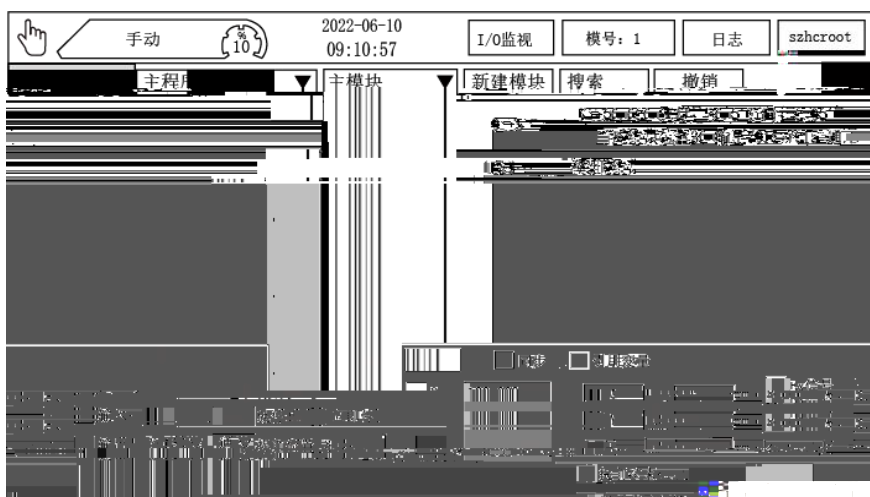
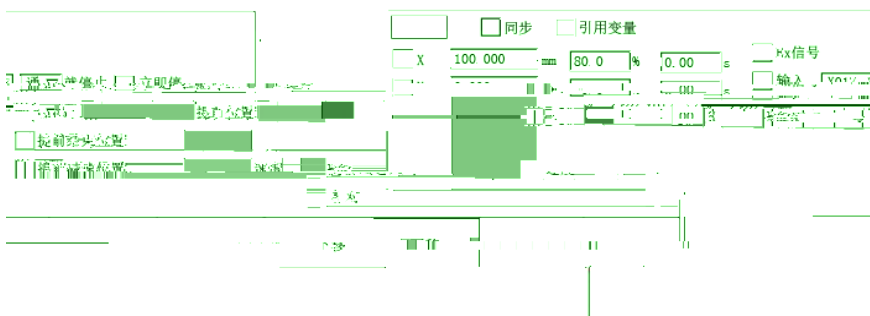
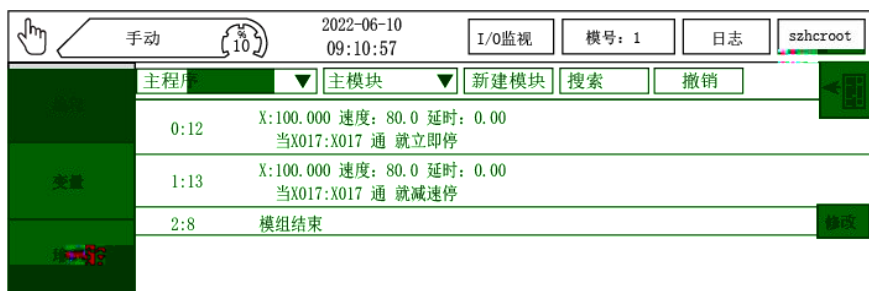
请按原点键然后按启动键原点复归。

	分类	全部 ▼	搜索范围	全部 ▼	搜索	关闭
主程序 1:0 : X:0 速度: 80.0 延时: 0.00 2:1 : X:0 速度: 80.0 延时: 0.00 3:2 : 模组结束 子程序-1 1:0 : 模组结束 子程序-2 1:0 : 模组结束 子程序-3 1:0 : 模组结束 子程序-4						
批量修改		在当前页面 程序步号		0	跳转	

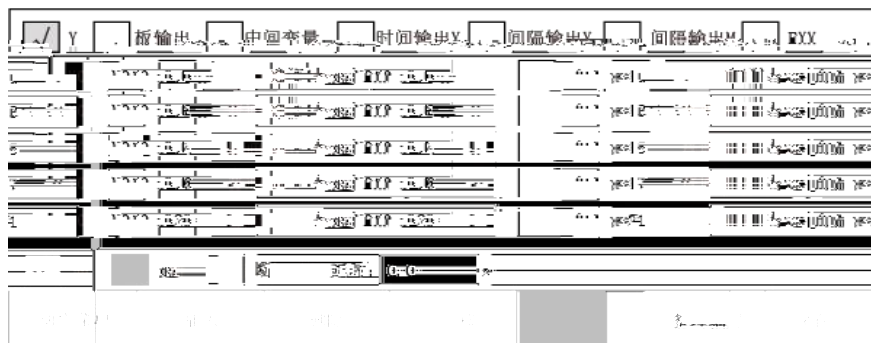
4.1.3.12



[illegible]



	手动		2022-06-10	T/O监护	槽号: 1	日主	szhccroot
---	----	---	------------	-------	-------	----	-----------




手动
2022-06-10 09:10:57
I/O监视
模号: 1
日志
szhccroot

主程序
主模块
新建模块
搜索
撤销

0:16 板输出: IO板 延时: 0.0
 输出通: Y010 Y011 Y012 Y013 Y014 Y015 Y016 Y017
 1:8 模组结束

☐ Y ☒ 板输出 ☐ 中间变量 ☐ 时间输出Y ☐ 间隔输出Y ☐ 间隔输出M ☐ EXY

☒ Y010	普通输出 Y010	☒ Y011	普通输出 Y011
☒ Y012	普通输出 Y012	☒ Y013	普通输出 Y013
☒ Y014	普通输出 Y014	☒ Y015	普通输出 Y015
☒ Y016	普通输出 Y016	☒ Y017	普通输出 Y017
☐ Y020	普通输出 Y020	☐ Y021	普通输出 Y021

板类型 IO板 板ID 0 延时: 0.0 s 点击提示: ☐ 无 ☒ 断 ☒ 通

更多 动作菜单 插入 删除 上移 下移 整理编号 保存

请按原点键

☐ Y ☐ 板输出 ☐ 中间变量 ☐ 时间输出Y ☐ 间隔输出Y ☐ 间隔输出M ☐ EXY


手动
2022-06-10 09:10:57
I/O监视
模号: 1
日志
szhccroot

主程序
主模块
新建模块
搜索
撤销

0:0 板输出: IO板 延时: 0.0
 输出通: Y010 Y011 Y012 Y013 Y014 Y015 Y016 Y017
 1:1 输出: M015:M015通 延时: 0.0
 2:2 模组结束 修改

☐ Y ☐ 板输出 ☒ 中间变量 ☐ 时间输出Y ☐ 间隔输出Y ☐ 间隔输出M ☐ EXY

☐ M010	普通输出 M010	☐ M011	普通输出 M011
☐ M012	普通输出 M012	☐ M013	普通输出 M013
☐ M014	普通输出 M014	☒ M015	普通输出 M015
☐ M016	普通输出 M016	☐ M017	普通输出 M017
☐ M020	普通输出 M020	☐ M021	普通输出 M021

☒ 通 ☐ 断 延时: 0.0 s

更多 插入 删除 上移 下移 整理编号 保存

2022-06-10 I/O监视 楼号: 1 日志 szhccroot

手动

输出Y00

Y04 等待Y00

Y05 等待Y00

Y06 模拟结束

M01: M02

M03: M03

M05: M05

安全区

通 断 上升沿 下降沿 不限时 报警

删除 上移

☐ Y ☐ 板输出 ☐ 中间变量 ☒ 时间输出Y ☐ 间隔输出Y ☐ 间隔输出M ☐ EXY

☐ Y010	时间输出 Y010	☐ Y011	时间输出 Y011
☐ Y012	时间输出 Y012	☐ Y013	时间输出 Y013
☐ Y014	时间输出 Y014	☐ Y015	时间输出 Y015
☐ Y016	时间输出 Y016	☐ Y017	时间输出 Y017
☐ Y020	时间输出 Y020	☐ Y021	时间输出 Y021

先执行 报警清除 报警清除 报警清除

☐ Y ☐ 板输出 ☐ 中间变量 ☐ 时间输出Y ☒ 间隔输出Y ☐ 间隔输出M ☐ EXY

☐ Y010	时间输出 Y010	☐ Y011	时间输出 Y011
☐ Y012	时间输出 Y012	☐ Y013	时间输出 Y013
☐ Y014	时间输出 Y014	☐ Y015	时间输出 Y015
☐ Y016	时间输出 Y016	☐ Y017	时间输出 Y017
☐ Y020	时间输出 Y020	☐ Y021	时间输出 Y021

☒ 通 ☐ 断 ☐ 一直输出 动作时间: 3.0 s 间隔个数 10 计数器 自身 ▼

动作菜单	插入	删除	上移	下移	整理编号	保存
------	----	----	----	----	------	----

☐ Y	☐ 板输出	☐ 中间变量	☐ 时间输出Y	☐ 间隔输出Y	☒ 间隔输出M	☐ EXY
☐ M010	中间变量 M010		☐ M011	中间变量 M011		
☐ M012	中间变量 M012		☐ M013	中间变量 M013		
☐ M014	中间变量 M014		☐ M015	中间变量 M015		
☐ M016	中间变量 M016		☐ M017	中间变量 M017		
☐ M020	中间变量 M020		☐ M021	中间变量 M021		
☒ 通 ☐ 断 ☐ 一直输出 动作时间: 3.0 s 间隔个数 10 计数器 自身 ▼						
动作菜单		插入	删除	上移	下移	整理编号 保存

☐ Y	☐ 板输出	☐ 中间变量	☒ 时间输出Y	☐ 间隔输出Y	☐ 间隔输出M	☒ EXY
☐ Y050	绿灯		☐ Y051	黄灯		
☐ Y052	红灯		☐ Y053	报警声		
☐ Y054	普通输出 Y054		☐ Y055	普通输出 Y055		
☐ Y056	普通输出 Y056		☐ Y057	普通输出 Y057		
☒ 通 ☐ 断 延时: 3.0 s						
				下移		



手动	2022-06-10 09:10:57	I/O监视	模号: 1	日志	szhccroot
编程	主程序 ▼	主模块 ▼	新建模块	搜索	撤销
0:1 信号检测: 普通输入-X020:X020 开始检测 检测到信号通就报警 延时: 0.0					
1:2 信号检测: 普通输入-X020:X020 结束检测 延时: 0.0					
☐ X011: X011 ☐ X013: X013 ☐ X015: X015 ☐ X017: X017 ☐ X021: X021 ☐ 普通输入 ☐ EXY ☐ X010: X010 ☐ X012: X012 ☐ X014: X014 ☐ X016: X016 ☐ X020: MX020					
报警 通 ☒ 延时: 0.0 s					
下移					

☐ 普通输入 ☒ EXX	
☐ X050: X050 ☐ X052: X052 ☐ X054: X054 ☐ X056: X056	☐ X051: X051 ☐ X053: X053 ☐ X055: X055 ☐ X057: X057
☒ 开始 ☐ 结束 检测到就报警 通 ▼ 延时: 0.0 s	
动作菜单	插入 删除 上移 下移 整理编号 保存



手动  2022-06-10 09:10:57 I/O监视 模号: 1 日志 szhcroot	
编程	子程序-1 ▼ 主模块 ▼ 新建模块 搜索 撤销
变量	0:2 模組結束
堆叠	
计数/计时	
输出	☒ 定义标签 ☐ 使用标签 标签:
安全区	
更多	动作菜单 插入 删除 上移 下移 整理编号 保存
请按原点键然后按启动键原点复归。	

☐ 定义标签 ☒ 用标签	
0:10:Y0:0 0:12:Y0:2 0:13:Y0:4 0:15:Y0:6	
通 断 限时: 0.0 s	
动作菜单	插入 删除 上移 下移 整理编号 保存



101 计数器

手动

2022-06-10 09:10:57

I/O监视

模号: 1

日志

szhcroot

子程序-1

主模块

新建模块

搜索

撤销

编程	0:4 等待: X012:X012通 限时: 1
变量	1:5 等待: X012:X012断 限时: 1
	2:6 等待: X012:X012上升沿 限时: 1
	3:7 等待: X012:X012下降沿 限时: 1
堆叠	4:2 模组结束 修改

计数/计时

☒ 计数器+1

☐ 计数器-1

☐ 计数器清零

☐ 设定当前值

输出

☐ 使用地址

安全区

0

ID	名称	当前	目标	纯计数
0	计时器-0	0	100	

新建

删除

更多

动作菜单

插入

删除

上移

下移

整理编号

保存

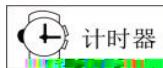
请按原点键然后按启动键原点复

①

②

③

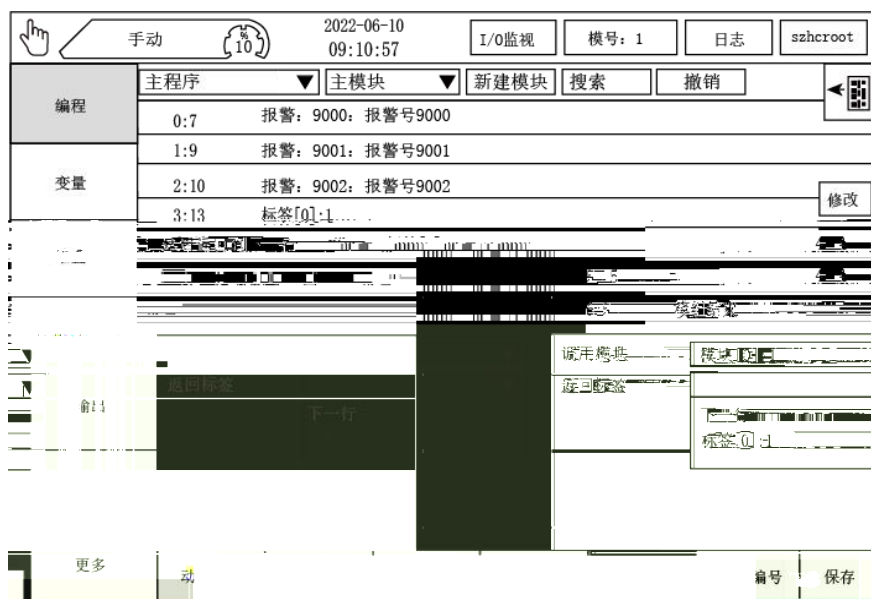
编程	子程序-1 ▼ 主模块 ▼ 新建模块 搜索 撤销						◀												
	0:0 设置计数器[0][T:100][C:0]当前值: 计数器-0设置 [地址: 800] 为当前值																		
变量	1:1 模组结束						修改												
堆叠																			
计数/计时	☐ 计数器+1 ☐ 计数器-1 ☐ 计数器清零 ☒ 设定当前值 ☒ 使用地址 <table border="1"> <thead> <tr> <th>ID</th> <th>名称</th> <th>当前</th> <th>目标</th> <th>纯计数</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>☒</td> <td>0: 计时器-0</td> <td>0</td> <td>100</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> 新建 删除							ID	名称	当前	目标	纯计数		☒	0: 计时器-0	0	100		
ID	名称	当前	目标	纯计数															
☒	0: 计时器-0	0	100																
安全区	☒ 使用地址 800																		
更多	动作菜单	插入	删除	上移	下移	整理编号	保存												

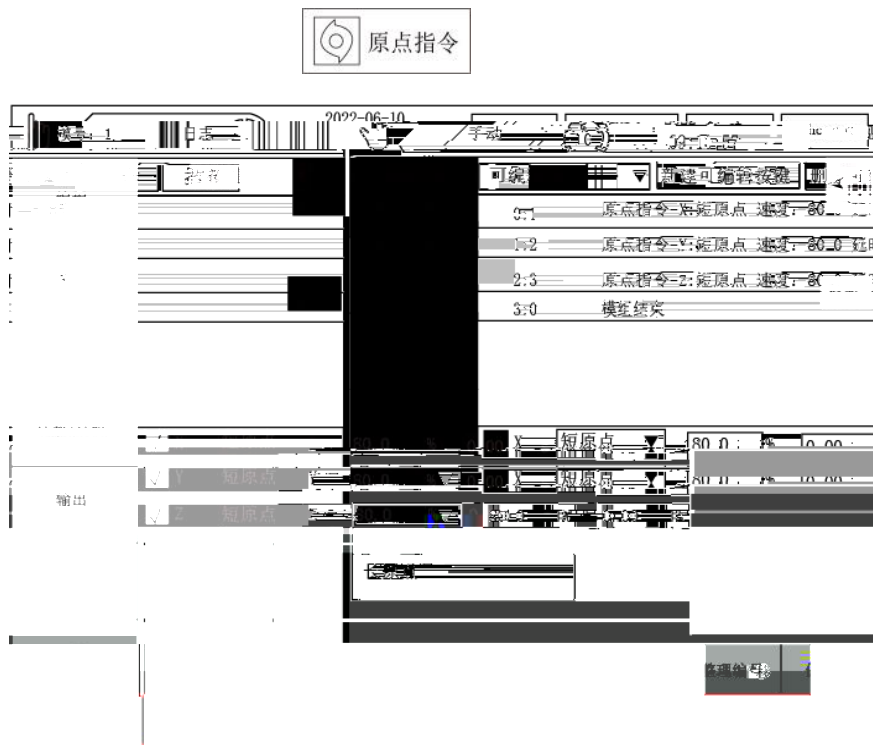


 手动  2022-06-10 09:10:57 I/O监视 模号: 1 日志 szhccroot																			
编程	子程序-1 ▼ 主模块 ▼ 新建模块 搜索 撤销						◀												
	0:0 设置计数器[0][T:100][C:0]当前值: 计数器-0设置 [地址: 800] 为当前值																		
变量	1:1 模组结束						修改												
堆叠																			
计数/计时	☐ 计时器启动 ▼ ☐ 自动复位 否 ▼ ☐ 功能 单点输出 ▼ ☐ IO板 IO板0 ▼ ☐ 输出点 Y010 ▼ ☐ 状态 断 ▼ ☐ 复位计时器 ☐ 暂停计时器 <table border="1"> <thead> <tr> <th>ID</th> <th>名称</th> <th>当前</th> <th>目标</th> <th>纯计数</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>☐</td> <td>0: 计时器-0</td> <td>0.000</td> <td>100.000</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> 新建 删除							ID	名称	当前	目标	纯计数		☐	0: 计时器-0	0.000	100.000		
ID	名称	当前	目标	纯计数															
☐	0: 计时器-0	0.000	100.000																
安全区																			
更多	动作菜单	插入	删除	上移	下移	整理编号	保存												
请按原点键然后按启动键原点复归。							<												



自定义报警





5.2.5

 手动  2022-06-10 09:10:57 I/O监视 模号: 1 日志 szhroot					
主程序	主模块	新建模块	搜索	撤销	
轴					
单轴					
堆叠					
计数堆叠					
轴	☒ 轴 ☐ 起点地址 ☐ 引用变量 起点 0.000 mm 投入 间距 0.000 mm	☒ 单轴堆叠 ☐ 引用变量 正相 起点 0.000 mm 投入 地址 间距 0.000 mm			
安全式	计数 0 [T:100][C:0]:计数器-0 速度 80.0 %				
更多	动作菜单	插入	删除	上移	整理编号 保存

请按原点键然后按启动键原点复归。 <

☒ 单轴堆叠	轴 X ☐ 起点地址 ☒ 引用变量 ☒ 正相 起点 VPO: ☐ 地址 间距 0.000 mm 计数 0 速度 80.0 % 计数器 计数器[0][T:100][C:0]:计数器-0					
动作菜单	插入	删除	上移	下移	整理编号	保存

编程	VP0:开始位置 (X:0.000)				位置 整型 浮点			
变量	VP1:结束位置 (X:100.000)							
堆叠								
计数/计时								
输出								
	名称	开始位置	新建	删除	替换			
安全区	☒ X	0.000	☐ Y	0.000	☐ Z	0.000	设入	试行
更多								

编程	id	名称	值	位置 整型 浮点	
	VI0	开始	0		
变量	VI1	结束	100		
堆叠					
计数/计时					
输出					
	名称	结束	新建	删除	替换
安全区	int值: 100				
更多					

编程	id	名称	值
	VFO	v	50.000
变量	VF1	s	3.000
堆叠			
计数/计时			
输出			
安全区			
更多	名称 s 新建 删除 替换 folat值: 3.000		

位置

整型

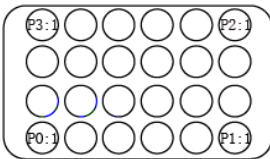
浮点

手动 
2022-06-10 09:10:57
I/O监视
模号: 一拖一
日志
szhczoot

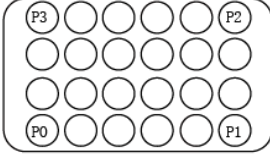
编程
变量
计数/计时
输出
安全区
更多

堆叠
四点法[0]: 取料堆叠 ▼
新建
删除
保存

料盘二



料盘一



P0:

横行 0.000

料盘 0.000

升降 1000.000

设入 试行

P1:

横行 600.000

料盘 0.000

升降 1000.000

设入 试行

横行 600.000

料盘 400.000

升降 1000.000

设入 试行

横行 0.000

料盘 400.000

升降 1000.000

设入 试行

X方向个数: 6 Z间距: 0

Y方向个数: 4 顺序 X->Y->Z ▼

Z方向个数: 1

按点键然后按启动键原点复归。

堆叠选择 四点法[0]: 取料堆叠 ▼
手臂选择 XYZ ▼
逐组堆叠

横行轴速度: 80 %

料盘轴速度: 80 %

升降轴速度: 80 % ☒ 提前减速使能:

提前减速位置: 20.000 % 提前减速速度: 10.0 %

手动

2022-06-10 09:10:57

I/O监视

模号：一拖一

日志

szheroot

主程序

模块[0]:料盘取毛坯

新建模块

重命名

删除模块

搜索

撤销

编程	堆叠ID:0	堆叠ID:0
5:5	X:速度:100.0%; Y:速度:100.0%; Z:速度:80.0%; 提前减速位置:100.000	
变量	提前减速速度:20.0%	
	计数器[0][T:48][C:0]:取料计数	
6:6	累加计数器[0][T:48][C:0]:取料计数	
7:7	输出: Y015:毛坯夹关通 延时:0.0	
8:8	等待: X015:毛坯夹关到位通 限时:4	
堆叠	升降轴: VP0:料盘上方(0.000) 速度:80.0 延时:0.00	
10:10	模组结束	

选择轴速度: 80 %

料盘轴速度: 80 %

手盘轴速度: 80 %

提前减速使能: ☐

提前减速位置: 20.000 % 提前减速速度: 20.0 %

顺序: 一起运行

计数器: 计数器[0][T:48][C:0]:取料计数

运行菜单

ID	名称	当前	目标	纯计数

堆叠

数/计时

输出

安全区

更多

计数器

编程	ID	名称	当前	目标	纯计时	新建	删除
	☐	0: 计时器-0		0.000	100.000		
☐	1: 计时器-1		0.000	0.000	☐		
☐	2: 计时器-2		0.000	0.000	☐		

输出

安全区

更多

手动

2022-06-10 09:10:57

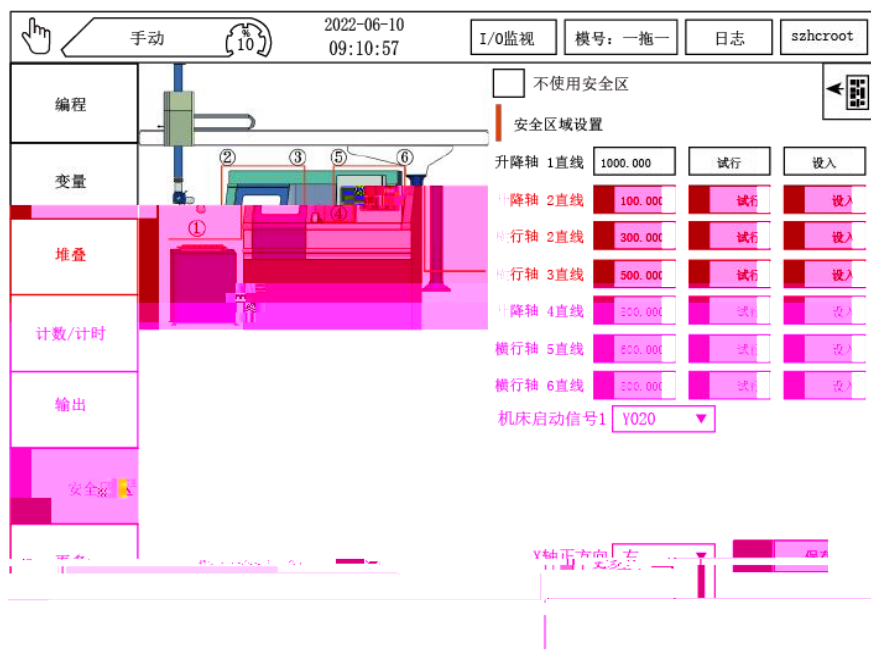
I/O监视

模号: 1

日志

szhcrout

编程	普通输出 Y010	普通输出 Y011	普通输出 Y012	普通输出 Y013
变量	Y010	Y011	Y012	Y013
	普通输出 Y014	普通输出 Y015	普通输出 Y016	普通输出 Y017

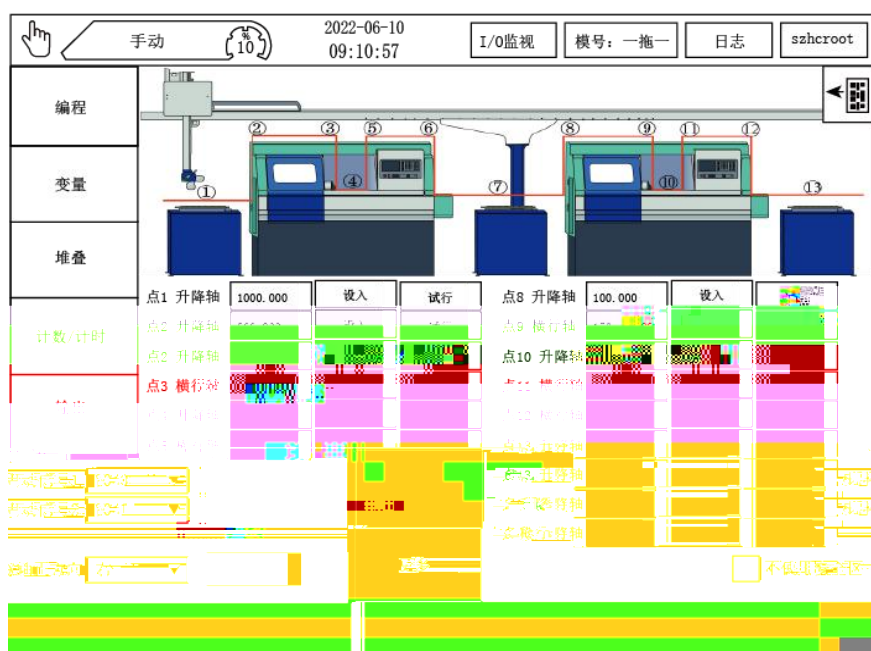


EXY

X 2 3 5 6X

Z 2Z 1 4Z

X



EXY

[illegible]


手动
2022-06-10 09:10:57
I/O监视
模号: 1
日志


编程

可编程按键

调试

打印信息

复归

初始化

变量

堆叠

计数/计时

输出

安全区

更多


参数设置
2022-06-10
I/O监视
模号: 1
日志
szhcrout

产品设定

机器设定

手控设定

IO设

更新/备份

返回

请按原点键然后按启动键原点复归。



参数设定

2022-06-10 09:10:57

I/O监视

模号: 1

日志

szh

产品设定

ID: 0

类型: 单头阀

检测时间: 0 s

删除

Y1: Y010

X1: X010

X1方向: 正相

机器设定

ID: 1

类型: 保持型双头阀

检测时间: 0 s

删除

Y000

Y001

Y002

Y003

Y004

Y005

Y006

Y007

Y008

Y009

Y010

Y011

Y012

Y013

Y014

Y015

Y016

Y017

Y018

Y019

Y020

Y021

Y022

Y023

Y024

Y025

Y026

Y027

Y028

Y029

Y030

Y031

Y032

Y033

Y034

Y035

Y036

Y037

Y038

Y039

Y040

Y041

Y042

Y043

Y044

Y045

Y046

Y047

Y048

Y049

Y050

Y051

Y052

Y053

Y054

Y055

Y056

Y057

Y058

Y059

Y060

Y061

Y062

Y063

Y064

Y065

Y066

Y067

Y068

Y069

Y070

Y071

Y072

Y073

Y074

Y075

Y076

Y077

Y078

Y079

Y080

Y081

Y082

Y083

Y084

Y085

Y086

Y087

Y088

Y089

Y090

Y091

Y092

Y093

Y094

Y095

Y096

Y097

Y098

Y099

Y100

Y101

Y102

Y103

Y104

Y105

Y106

Y107

Y108

Y109

Y110

Y111

Y112

Y113

Y114

Y115

Y116

Y117

Y118

Y119

Y120

Y121

Y122

Y123

Y124

Y125

Y126

Y127

Y128

Y129

Y130

Y131

Y132

Y133

Y134

Y135

Y136

Y137

Y138

Y139

Y140

Y141

Y142

Y143

Y144

Y145

Y146

Y147

Y148

Y149

Y150

Y151

Y152

Y153

Y154

Y155

Y156

Y157

Y158

Y159

Y160

Y161

Y162

Y163

Y164

Y165

Y166

Y167

Y168

Y169

Y170

Y171

Y172

Y173

Y174

Y175

Y176

Y177

Y178

Y179

Y180

Y181

Y182

Y183

Y184

Y185

Y186

Y187

Y188

Y189

Y190

Y191

Y192

Y193

Y194

Y195

Y196

Y197

Y198

Y199

Y200

Y201

Y202

Y203

Y204

Y205

Y206

Y207

Y208

Y209

Y210

Y211

Y212

Y213

Y214

Y215

Y216

Y217

Y218

Y219

Y220

Y221

Y222

Y223

Y224

Y225

Y226

Y227

Y228

Y229

Y230

Y231

Y232

Y233

Y234

Y235

Y236

Y237

Y238

Y239

Y240

Y241

Y242

Y243

Y244

Y245

Y246

Y247

Y248

Y249

Y250

Y251

Y252

Y253

Y254

Y255

Y256

Y257

Y258

Y259

Y260

Y261

Y262

Y263

Y264

Y265

Y266

Y267

Y268

Y269

Y270

Y271

Y272

Y273

Y274

Y275

Y276

Y277

Y278

Y279

Y280

Y281

Y282

Y283

Y284

Y285

Y286

Y287

Y288

Y289

Y290

Y291

Y292

Y293

Y294

Y295

Y296

Y297

Y298

Y299

Y300

Y301

Y302

Y303

Y304

Y305

Y306

Y307

Y308

Y309

Y310

Y311

Y312

Y313

Y314

Y315

Y316

Y317

Y318

Y319

Y320

Y321

Y322

Y323

Y324

Y325

Y326

Y327

Y328

Y329

Y330

Y331

Y332

Y333

Y334

Y335

Y336

Y337

Y338

Y339

Y340

Y341

Y342

Y343

Y344

Y345

Y346

Y347

Y348

Y349

Y350

Y351

Y352

Y353

Y354

Y355

Y356

Y357

Y358

Y359

Y360

Y361

Y362

Y363

Y364

Y365

Y366

Y367

Y368

Y369

Y370

Y371

Y372

Y373

Y374

Y375

Y376

Y377

Y378

Y379

Y380

Y381

Y382

Y383

Y384

Y385

Y386

Y387

Y388

Y389

Y390

Y391

Y392

Y393

Y394

Y395

Y396

Y397

Y398

Y399

Y400

Y401

Y402

Y403

Y404

Y405

Y406

Y407

Y408

Y409

Y410

Y411

Y412

Y413

Y414

Y415

Y416

Y417

Y418

Y419

Y420

Y421

Y422

Y423

Y424

Y425

Y426

Y427

Y428

Y429

Y430

Y431

Y432

Y433

Y434

Y435

Y436

Y437

Y438

Y439

Y440

Y441

Y442

Y443

Y444

Y445

Y446

Y447

Y448

Y449

Y450

Y451

Y452

Y453

Y454

Y455

Y456

Y457

Y458

Y459

Y460

Y461

Y462

Y463

Y464

Y465

Y466

Y467

Y468

Y469

Y470

Y471

Y472

Y473

Y474

Y475

Y476

Y477

Y478

Y479

Y480

Y481

Y482

Y483

Y484

Y485

Y486

Y487

Y488

Y489

Y490

Y491

Y492

Y493

Y494

Y495

Y496

Y497

Y498

Y499

Y500

Y501

Y502

Y503

Y504

Y505

Y506

Y507

Y508

Y509

Y510

Y511

Y512

Y513

Y514

Y515

Y516

Y517

Y518

Y519

Y520

Y521

Y522

Y523

Y524

Y525

Y526

Y527

Y528

Y529

Y530

Y531

Y532

Y533

Y534

Y535

Y536

Y537

Y538

Y539

Y540

Y541

Y542

Y543

Y544

Y545

Y546

Y547

Y548

Y549

Y550

Y551

Y552

Y553

Y554

Y555

Y556

Y557

Y558

Y559

Y560

Y561

Y562

Y563

Y564

Y565

Y566

Y567

Y568

Y569

Y570

Y571

Y572

Y573

Y574

Y575

Y576

Y577

Y578

Y579

Y580

Y581

Y582

Y583

Y584

Y585

Y586

Y587

Y588

Y589

Y590

Y591

Y592

Y593

Y594

Y595

Y596

Y597

Y598

Y599

Y600

Y601

Y602

Y603

Y604

Y605

Y606

Y607

Y608

Y609

Y610

Y611

Y612

Y613

Y614

Y615

Y616

Y617

Y618

Y619

Y620

Y621

Y622

Y623

Y624

Y625

Y626

Y627

Y628

Y629

Y630

Y631

Y632

Y633

Y634

Y635

Y636

Y637

Y638

Y639

Y640

Y641

Y642

Y643

Y644

Y645

Y646

Y647

Y648

Y649

Y650

Y651

Y652

Y653

Y654

Y655

Y656

Y657

Y658

Y659

Y660

Y661

Y662

Y663

Y664

Y665

Y666

Y667

Y668

Y669

Y670

Y671

Y672

Y673

Y674

Y675

Y676

Y677

Y678

Y679

Y680

Y681

Y682

Y683

Y684

Y685

Y686

Y687

Y688

Y689

Y690

Y691

Y692

Y693

Y694

Y695

Y696

Y697

Y698

Y699

Y700

Y701

Y702

Y703

Y704

Y705

Y706

Y707

Y708

Y709

Y710

Y711

Y712

Y713

Y714

Y715

Y716

Y717

Y718

Y719

Y720

Y721

Y722

Y723

Y724

Y725

Y726

Y727

Y728

Y729

Y730

Y731

Y732

Y733

Y734

Y735

Y736

Y737

Y738

Y739

Y740

Y741

Y742

Y743

Y744

Y745

Y746

Y747

Y748

Y749

Y750

Y751

Y752

Y753

Y754

Y755

Y756

Y757

Y758

Y759

Y760

Y761

Y762

Y763

Y764

Y765

Y766

Y767

Y768

Y769

Y770

Y771

Y772

Y773

Y774

Y775

Y776

Y777

Y778

Y779

Y780

Y781

Y782

Y783

Y784

Y785

Y786

Y787

Y788

Y789

Y790

Y791

Y792

Y793

Y794

Y795

Y796

Y797

Y798

Y799

Y800

Y801

Y802

Y803

Y804

Y805

Y806

Y807

Y808

Y809

Y810

Y811

Y812

Y813

Y814

Y815

Y816

Y817

Y818

Y819

Y820

Y821

Y822

Y823

Y824

Y825

Y826

Y827

Y828

Y829

Y830

Y831

Y832

Y833

Y834

Y835

Y836

Y837

Y838

Y839

Y840

Y841

Y842

Y843

Y844

Y845

Y846

Y847

Y848

Y849

Y850

Y851

Y852

Y853

Y854

Y855

Y856

Y857

Y858

Y859

Y860

Y861

Y862

Y863

Y864

Y865

Y866

Y867

Y868

Y869

Y870

Y871

Y872

Y873

Y874

Y875

Y876

Y877

Y878

Y879

Y880

Y881

Y882

Y883

Y884

Y885

Y886

Y887

Y888

Y889

Y890

Y891

Y892

Y893

Y894

Y895

Y896

Y897

Y898

Y899

Y900

Y901

Y902

Y903

Y904

Y905

Y906

Y907

Y908

Y909

Y910

Y911

Y912

Y913

Y914

Y915

Y916

Y917

Y918

Y919

Y920

Y921

Y922

Y923

Y924

Y925

Y926

Y927

Y928

Y929

Y930

Y931

Y932

Y933

Y934

Y935

Y936

Y937

Y938

Y939

Y940

Y941

Y942

Y943

Y944

Y945

Y946

Y947

Y948

Y949

Y950

Y951

Y952

Y953

Y954

Y955

Y956

Y957

Y958

Y959

Y960

Y961

Y962

Y963

Y964

Y965

Y966

Y967

Y968

Y969

Y970

Y971

Y972

Y973

Y974

Y975

Y976

Y977

Y978

Y979

Y980

Y981

Y982

Y983

Y984

Y985

Y986

Y987

Y988

Y989

Y990

Y991

Y992

Y993

Y994

Y995

Y996

Y997

Y998

Y999

Y1000

Y1001

Y1002

Y1003

Y1004

Y1005

Y1006

Y1007

Y1008

Y1009

Y1010

Y1011

Y1012

Y1013

Y1014

Y1015

Y1016

Y1017

Y1018

Y1019

Y1020

Y1021

Y1022

Y1023

Y1024

Y1025

Y1026

Y1027

Y1028

Y1029

Y1030

Y1031

Y1032

Y1033

Y1034

Y1035

Y1036

Y1037

Y1038

Y1039

Y1040

Y1041

Y1042

Y1043

Y1044

Y1045

Y1046

Y1047

Y1048

Y1049

Y1050

Y1051

Y1052

Y1053

Y1054

Y1055

Y1056

Y1057

Y1058

Y1059

Y1060

Y1061

Y1062

Y1063

Y1064

Y1065

Y1066

Y1067

Y1068

Y1069

Y1070

Y1071

Y1072

Y1073

Y1074

Y1075

Y1076

Y1077

Y1078

Y1079

Y1080

Y1081

Y1082

Y1083

Y1084

Y1085

Y1086

Y1087

Y1088

Y1089

Y1090

Y1091

Y1092

Y1093

Y1094

Y1095

Y1096

Y1097

Y1098

Y1099

Y1100

Y1101

Y1102

Y1103

Y1104

Y1105

Y1106

Y1107

Y1108

Y1109

Y1110

Y1111

Y1112

Y1113

Y1114

Y1115

Y1116

Y1117

Y1118

Y1119

Y1120

Y1121

Y1122

Y1123

Y1124

Y1125

Y1126

Y1127

Y1128

Y1129

Y1130

Y1131

Y1132

Y1133

Y1134

Y1135

Y1136

Y1137

Y1138

Y1139

Y1140

Y1141

Y1142

Y1143

Y1144

Y1145

Y1146

Y1147

Y1148

Y1149

Y1150

Y1151

Y1152

Y1153

Y1154

Y1155

Y1156

Y1157

Y1158

Y1159

Y1160

Y1161

Y1162

Y1163

Y1164

Y1165

Y1166

Y1167

Y1168

Y1169

Y1170

Y1171

Y1172

Y1173

Y1174

Y1175

Y1176

Y1177

Y1178

Y1179

Y1180

Y1181

Y1

参数设定

2022-06-10 09:10:57

I/O监视

模号: 1

日志

szhcn

产品设定

LED 1 状态绑定

输入

Y010:Y010

LED 2 状态绑定

输入

X010:X010

LED 3 状态绑定

输入

X010:X010

LED 4 状态绑定

输入

X010:X010

LED 5 状态绑定

输入

X010:X010

按键F1功能绑定

模式选择

IO输出

状态翻转

Y010:普通输...

按键F2功能绑定

模式选择

IO输出

状态翻转

Y010:普通输...

按键F3功能绑定

模式选择

IO输出

状态翻转

Y010:普通输...

按键F4功能绑定

模式选择

IO输出

状态翻转

Y010:普通输...

按键F5功能绑定

模式选择

IO输出

状态翻转

Y010:普通输...

保存

清空数据

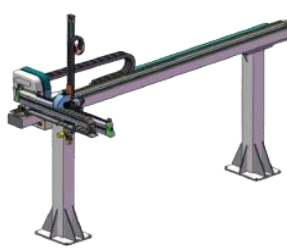
返回

		2022-06-10 09:10:57		I/O监视		机号: 1		日志		szhccroot	
参数设定											
产品设定		☐ LED 1 状态绑定		输入 ▼		X010:X010 ▼		按键在勾选模式下有效 ☒ 手动模式 ☒ 停止模式 ☐ 自动模式			
		☐ LED 2 状态绑定		输入 ▼		X010:X010 ▼		☐ 自动运行中 ☐ 单步模式			
机器设定		☐ LED 3 状态绑定		输入 ▼		X010:X010 ▼		☐ 单循环模式			
		☐ LED 4 状态绑定		输入 ▼		X010:X010 ▼					
 控制设定		☐ LED 5 状态绑定		输入 ▼		X010:X010 ▼		确定			
		按键F1功能绑定		模式选择 ▼		IO输出 ▼		状态翻转 ▼		Y010:普通通...▼	
		按键F2功能绑定		模式选择 ▼		IO输出 ▼		状态翻转 ▼		Y010:普通通...▼	
IO设定		按键F3功能绑定		模式选择 ▼		IO输出 ▼		状态翻转 ▼		Y010:普通通...▼	
		按键F4功能绑定		模式选择 ▼		IO输出 ▼		状态翻转 ▼		Y010:普通通...▼	
更新/备份		按键F5功能绑定		模式选择 ▼		IO输出 ▼		状态翻转 ▼		Y010:普通通...▼	

状态翻转
状态翻转
脉冲 通 断

58

 手动 2022-06-10 09:10:57 I/O监视 模号: y 日志 szhccroot	
产品设定	X ☐ 无 Y ☐ 无 Z ☐ 无
机器设定	负极限 -1 mm 正极限点 无 常开 负极限点 无 常开 原点速度 0
	电机测试 每次测试脉冲数: 10000 a 测试速度: 10 % 发送脉冲: 0
设为原点 全部设为原点	

 参数设定 2022-06-10 09:10:57 I/O监视 模号：一拖一 日志 szhcroot	
产品设定	 IO板数 1 轴数 3 类型 一拖二 ☐ 伺服报警关闭所有使能
机器设定	
手控设定	
IO设定	
更新/备份	
返回	
请按原点键然后按启动键原点复归。	

 参数设定 2022-06-10 09:10:57 I/O监视 模号：一拖一 日志 szhcroot	
产品设定	☒ 485端口 主机485端口设置
机器设定	用途 MODBUS从站 ID 1 奇偶校验 无 停止位 1 数据位 0 回环测试 不回环 波特率 115200
手控设定	
IO设定	
更新/备份	☐ 读取转矩使能 注意：此行修改完后，必须断电重启才生效！
返回	
请按原点键然后按启动键原点复归。	



参数设定

2022-06-10

09:10:57

I/O监视

模号: 1

日志

szhccroot

产品设定

原点顺序设定说明: 0为最先回原点, 1为第二回原点, 以此类推, 设为同一个数值为同时回原点。
 复归顺序设定说明: 0为最先复归, 1为第二回复归, 以此类推, 设为同一个数值为同时复归。

	原点模式	原点顺序	原点速度		原点I/O	I/O状态	原点方向	复归顺序	复归速度
X	短原点 ▼	0	10 %		无 ▼	常开 ▼	正向 ▼	0	10 %
Y	短原点 ▼	1	10 %		无 ▼	常开 ▼	正向 ▼	1	10 %
Z	短原点 ▼	2	10 %		无 ▼	常开 ▼	正向 ▼	2	10 %

机器设定

IO设定

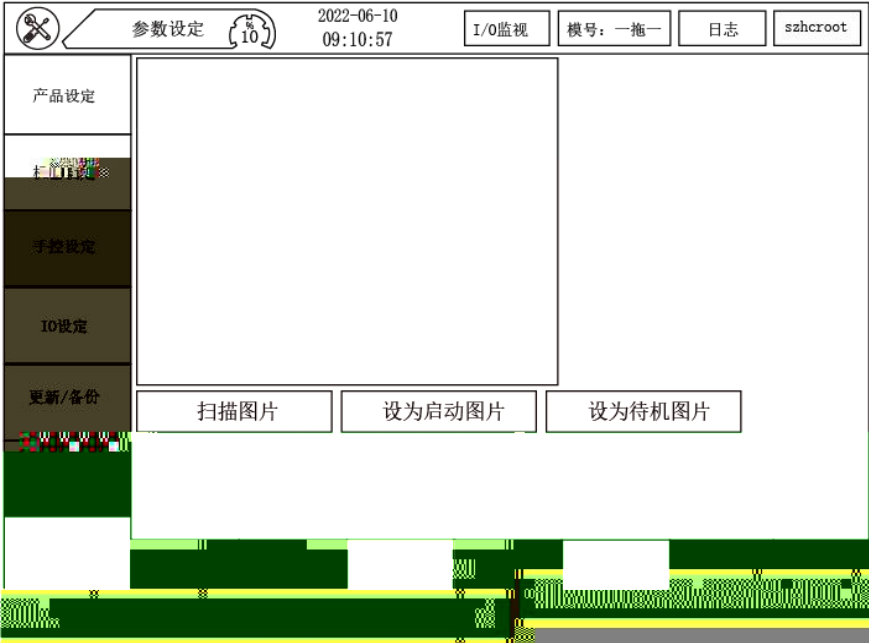
更新/备份

保存

返回

2022-06-10

手动	2022-06-10 09:10:57	I/O监视	模号: y	日志	szhccroot
产品设定	语言 ☒ 中文 ☐ English ☐ Россия ☐ Tieng Viet				
机器设定	按键音 ☒ 关 ☐ 开 触摸校正				
手控设定	屏幕亮度 - +				
	屏幕保护时间 5 min				
	日期时间 2022 年 10 月 26 日 10 时 5 分 31 秒				
I/O设定					



[illegible]



参数设定

2022-06-10 09:10:57

I/O监视

模号: 1

日志

szhccroot

产品设定

机器设定

手控设定

更新-备份

用户列表:

操作员

管理员

高级管理员

超级管理员

添加用户

修改用户

权限:

op

mold

system

user

root

Auto Modify

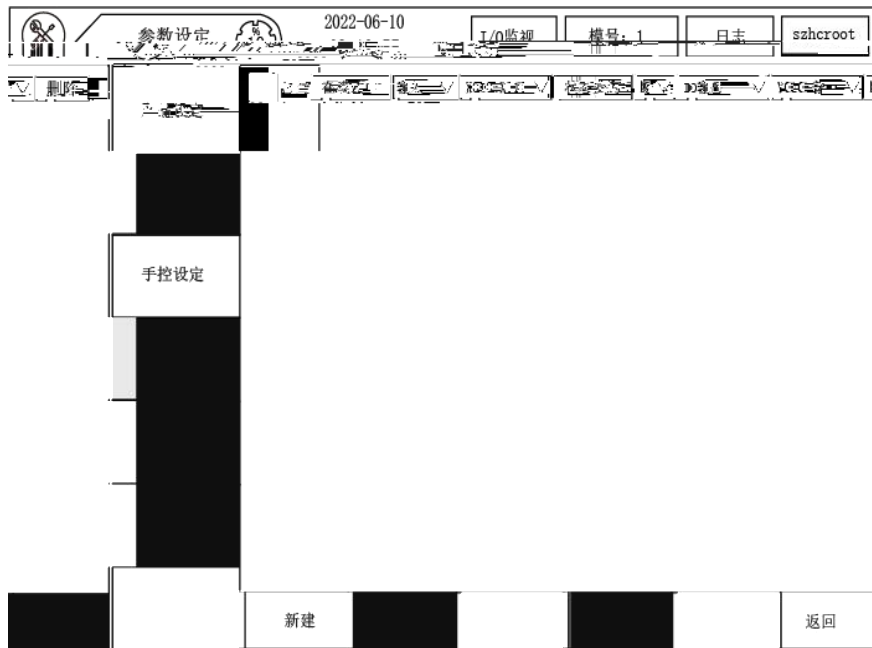
用户名:

密码:

:123

:12345678

☒



 参数设定  2022-06-10 09:10:57 I/O监视 横号: 1 日志 szhccroot							
产品设定	☒ 0: 检查 在模式中 输入 ▼ X010:X010 ▼ 沿信号 删除						
机器设定							
手控设定							
IO设定							
更新/备份							
	保存	新建					返回

参数设定 2022-06-10 09:10:57 I/O監視 模号：1 日志 szhcroot							
产品设定	☒ 0:检查 在模式中 输入 ▼ X010:X010 ▼ 沿信号 删除						
机器设定							
手控设定							
I/O设定							
更新/备份							
	保存	新建					返回

3

X10

X

Y

10

10
10

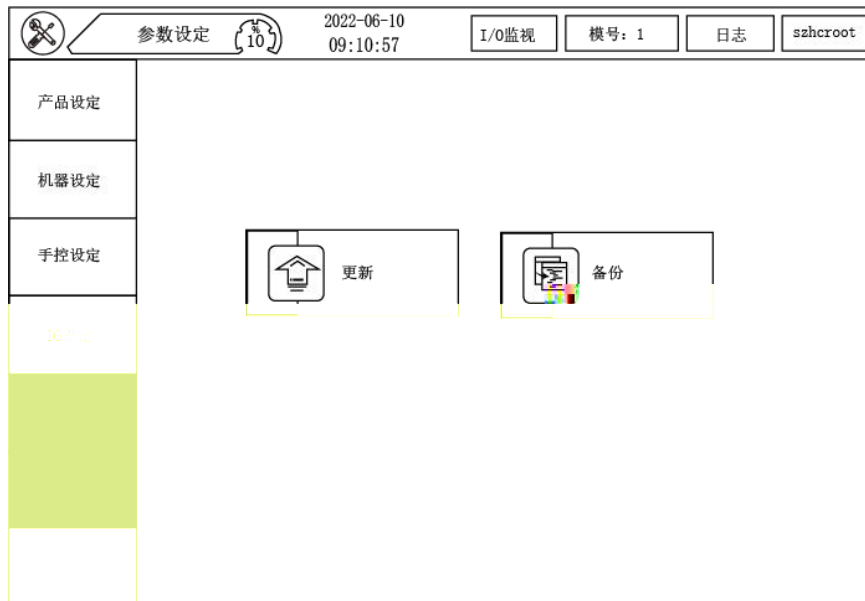
10

10

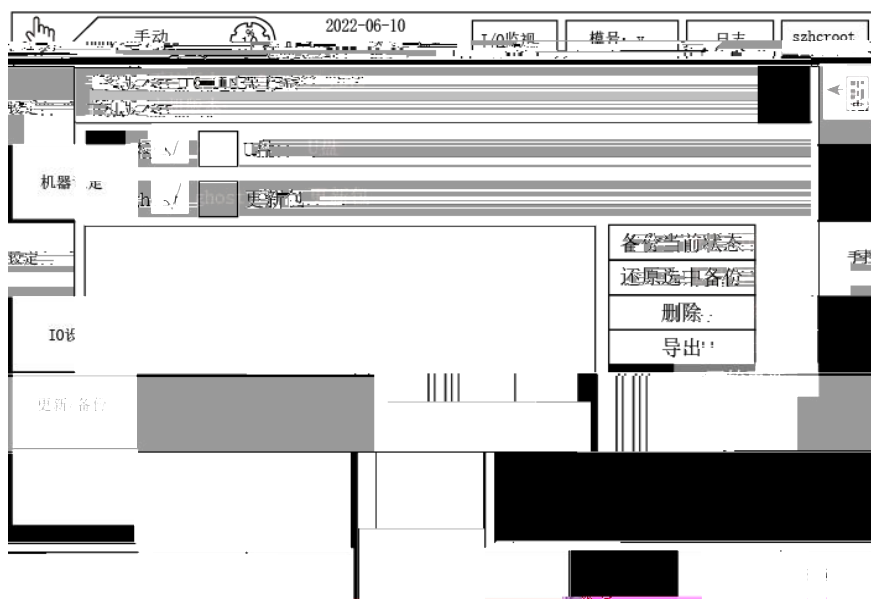
10

10

	参数设定	2022-06-10 09:10:57	I/O监视	模号：1	日志	szhcroot
产品设定	☒ 0	输入 ▼	X020 ▼	替换： X021	删除	
	☒ 1	输出 ▼	Y020 ▼	替换： Y021	删除	
机器设定						
报警设定						



更新



更新

更新包

更新包

 U盘[illegible]



自动



计算器

I/O监视

模号: HC

报警记录

超级管理员

手动操作

快捷按钮

参数设定

程序

2018-06-06 17:51:12 星期三

主程序 ▼

主模块 ▼

引用点

搜索

☐ 跟随

☐ 进入模块

☐ 调速使能

0:21	X: 100.000 速度:80.0 延时: 0.00
1:22	X: 100.000 速度:80.0 延时: 0.00
2:24	如果: X010上升沿 限时: 0.0 跳转到标签[0]: 0
3:25	Y: 100.000 速度:80.0 延时: 0.00
4:26	Y: 0.000 速度:80.0 延时: 0.00
5:23	标签[0]:0
6:0	模组结束

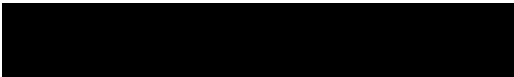


按停止键清除报警
1. 急停开关被按下
2. 外部急停断开



Err:紧急停止

解决步骤 >



8

[illegible]

[illegible]

	8		
	8		
	8		
	8		
	8		
	8		

[illegible]

Bढ़'2

[illegible]

\$ 64P8AñPüC7E5Bà"2°Q@ñA 0Vy#d—•

